



**AL COMUNE DI MONTOPOLI IN V/A**  
**U.O TRIBUTI**  
**VIA GUICCIARDINI, 61**  
**56020 MONTOPOLI V/A (PI)**

**OGGETTO: TASSA COMUNALE SUI RIFIUTI E SUI SERVIZI. (TARI) Richiesta riduzione per abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o ad altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare.**

Io sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
Nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_  
Tel. \_\_\_\_\_.

**CHIEDO**

Ai fini della Tassa Rifiuti (TARI) di ottenere la riduzione della tariffa per abitazione tenuta a disposizione per **uso stagionale** (riduzione del 30% nella parte fissa e nella parte variabile, art. 61 del regolamento tari).

*A tal fine a piena conoscenza delle sanzioni previste dal Codice penale e da Leggi speciali in caso di dichiarazioni mendaci o di esibizioni, ed uso di atti falsi o contenenti dati non più rispondenti a verità, articolo 76 D.P.R. 445 del 28/12/2000.*

Montopoli in Val d'Arno, \_\_\_\_\_ Il/La richiedente \_\_\_\_\_