

<b>COMUNE DI MONTICELLI D'ONGINA</b> <b>UFFICIO TRIBUTI</b>	ESTREMI DI PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE Riservato all'Ufficio
<b>DENUNCIA AI FINI TASSA RIFIUTI PER LE UTENZE DOMESTICHE</b>	

<b>IL SOTTOSCRITTO</b>			
Cognome		Nome	
Codice fiscale		Data di nascita	Sesso [M] - [F]
Comune (o Stato Estero) di nascita			Prov.
Residente in Via/Piazza			N.
Comune			Prov.

<b>Elegge domicilio per ogni comunicazione e notifica presso: (COMPILAZIONE OBBLIGATORIA)</b>			
Comune			Prov.
Via/Piazza n.		Telefono/Fax	
E-mail	E-mail certificata		

**DICHIARA**  
**(COMPILAZIONE OBBLIGATORIA)**

<input type="checkbox"/> L'INIZIO <input type="checkbox"/> LA VARIAZIONE <input type="checkbox"/> LA CESSAZIONE					dal giorno _____		
dell'occupazione dei seguenti locali ed aree siti nel Comune di Monticelli D'Ongina così identificati:							
N. Ord.	Dati catastali				Destinazione	Indirizzo	Superficie mq. <sup>(*)</sup>
	Foglio	Part./Mapp.	Sub.	Categoria			
1					ABITAZIONE		
2					CANTINA		
3					GARAGE		
4							
5							

(\*) Ai sensi dell'art. 9 del "Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI)", la superficie è quella **calpestabile** dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani. La superficie dei locali è misurata al netto dei muri e pilastri, escludendo i balconi e le terrazze.

**IN SEGUITO A:** (solo per dichiarazione di variazione/cessazione):

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> cambio di indirizzo all'interno del Comune | <input type="checkbox"/> art. 17 comma 6-bis Regolamento TARI |
| <input type="checkbox"/> chiusura del contratto di locazione        | <input type="checkbox"/> vendita degli immobili               |
| <input type="checkbox"/> decesso dell'intestatario del tributo      | <input type="checkbox"/> immobili tenuti a disposizione       |
| <input type="checkbox"/> altro: _____                               |   |

Dichiara che il **nominativo del proprietario**, se diverso dall'occupante, è:

---

Dichiara che il nominativo del **precedente occupante/detentore** è (compilare solo in caso di inizio o variazione di occupazione):

---

Dichiara che il proprio **nucleo familiare** è così composto (compilare solo in caso di inizio o variazione di occupazione):

Cognome-Nome	Codice fiscale
Cognome-Nome	Codice fiscale
Cognome-Nome	Codice fiscale
Cognome-Nome	Codice fiscale
Cognome-Nome	Codice fiscale
Cognome-Nome	Codice fiscale

### DICHIARA INOLTRE

Che in base al vigente Regolamento Comunale per l'applicazione del tributo spettano le seguenti esclusioni, riduzioni e/o agevolazioni per i fabbricati oggetto della denuncia:

- locali detenuti da persone che non abbiano ivi stabilito la propria residenza, ovvero tenute a disposizione dal proprietario. Per tali utenze è prevista l'applicazione un numero fisso di occupanti pari a **due**;
  - per i locali di cui al punto precedente, detenuti o occupati in modo non continuativo ma ricorrente, si chiede l'applicazione della riduzione prevista dal Regolamento per l'uso occasionale;
- unità abitative possedute da soggetti che hanno trasferito la residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate o comunque utilizzate a vario titolo. Per tali utenze il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata, in **una unità**.

### ALLEGA

- copia del documento di identità del dichiarante
- documentazione comprovante l'effettiva cessazione dell'occupazione (es. chiusura utenze, disdetta del contratto di locazione, lettera riconsegna locali, atti compravendita etc.)

### CHIEDE

di ricevere l'avviso di pagamento e tutte le comunicazioni relative alla TARI

- a mezzo posta, all'indirizzo indicato
- a mezzo e-mail oppure P.E.C.

Monticelli d' Ongina, li \_\_\_\_\_

Il/La Dichiarante \_\_\_\_\_

#### INFORMATIVA PRIVACY (Reg.UE 2016/679 e D.Lgs.196/2003, così come modificato ed integrato dal D.Lgs.101/2018)

Tutti i dati personali sono trattati in conformità alle vigenti informative in materia di privacy, per il perseguimento delle finalità istituzionali del Comune, per la corretta gestione dei rapporti con l'interessato e connessi obblighi di legge. I dati possono essere trattati da soggetti autorizzati ed istruiti o da soggetti pubblici e privati che per legge o regolamento sono tenuti o possono conoscerli. I dati saranno conservati per tempi compatibili con la finalità della raccolta e connessi obblighi di legge. Gli interessati possono esercitare tutti i diritti di cui agli artt.15-21 del Reg.UE 2016/679, contattando il Titolare o il DPO.

Informativa completa e riferimenti disponibili su: <http://www.comune.monticelli.pc.it/pagina.php?IDpag=270&idbox=32&idvocebox=308>