

All' Area Amministrativa Finanziaria Demografica  
del Comune di Celano  
Piazza IV Novembre  
67043 Celano (AQ)

**DENUNCIA DI VARIAZIONE TASSA RIFIUTI  
ABITAZIONI e/o ATTIVITA' COMMERCIALI**

Il/la sottoscritto/a .....  
cod. fisc..... nato/a .....  
il .....residente a ..... CAP.....  
in via/ piazza ..... Tel. ....  
in qualità di ..... della ditta.....  
P.Iva ..... COD: ATECO .....  
Email.....  
Cod. Utenza.....

**DICHIARA CHE:**

la superficie totale tassabile della propria abitazione e/o suddetta attività commerciale sita in.....  
..... di Mq..... con decorrenza..... dettaglio superfici:

UNITA' IMMOBILIARE	IDENTIFICATIVO CATASTALE	SUPERFICIE IN MQ
ABITAZIONE		
AUTORIMESSA		
CANTINA		
MAGAZZINO		
ATTIVITA' COMM.LE		

l'abitazione è occupata soltanto dal dichiarante, per cui chiede la riduzione della tariffa;  
 con il dichiarante - contribuente coabitano le persone risultanti dallo stato di famiglia anagrafico allegato;  
 l'abitazione è tenuta a propria disposizione per uso stagionale, discontinuo o limitato poiché il dichiarante:

- a) ha l'abitazione di residenza principale nel Comune di .....  
in Via .....  
b) risiede o dimora per più di sei mesi all'anno all'estero nello Stato.....

Proprietario: .....

Eventuali osservazioni/Oggetto della variazione:  
.....  
.....  
.....

CELANO .....

FIRMA  
.....