

COMUNE DI CISTERNINO
Provincia di BRINDISI
UFFICIO TRIBUTI

DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE UTENZA TARI

(prodotta ai sensi dell'articolo 1, commi 684-688, della L. 147/2013, dell'allegato TQRIF alla Delibera Arera n. 15/2022 del 18.01.2022 e del regolamento comunale TARI)

Il/La sottoscritto/a, nato/a il/...../.....
a (Prov.....) e residente a Prov.....
CAP.....in Via/Piazza/C.da.....n..... C.F., in
qualità di proprietario usufruttuario locatario comodatario altro (e.g. altro diritto reale di godimento, erede, legale
rappresentante di.....),

DICHIARA

agli effetti dell'applicazione della TARI, che dal giorno/...../..... ha cessato l'occupazione o detenzione dei seguenti locali ed aree:

Estremi catastali			Indirizzo	Tipologia d'uso	Proprietario
Fg	P.IIa	Sub.			

per i seguenti motivi:

- vendita a dato in locazione a.....
 cessata locazione/restituzione al proprietario ristrutturazione giusta SCIA/CILA n.....del...../...../.....
 locali vuoti privi di arredi e persone (telefono del proprietario, necessario per il sopralluogo.....)

Si chiede di ricevere eventuali comunicazioni/ricambi al seguente indirizzo (se diverso da quello di residenza):

Via/Vico/Piazza n..... Città Prov. CAP.....
MAIL/PEC.....

Allegati:

- ricevuta di restituzione Kit carta d'identità contratto di locazione/comodato altro.....

Note aggiuntive:
.....
.....
.....

Il dichiarante consapevole delle sanzioni penali e amministrative connesse a dichiarazioni non veritiere, richiamate dagli artt. 75 e 76, del D.P.R. 445/2000, sotto la propria responsabilità, dichiara che le indicazioni fornite nella presente dichiarazione, ivi compresa l'eventuale documentazione fotografica allegata, rispondono a verità e riproducono fedelmente lo stato attuale degli immobili indicati.

Data/...../.....

Firma
(sottoscrizione rilasciata ai sensi dell'art. 38, del DPR 445/2000)

Autorizzazione ed informativa privacy

Il dichiarante autorizza il Comune di Cisternino, quale titolare del trattamento dei dati personali, all'utilizzo degli stessi per le attività necessarie alla presente dichiarazione.

Si informa che il trattamento dei dati è necessario per l'effettuazione del procedimento e l'esecuzione degli adempimenti di interesse pubblico (art. 6 par. 1 lett. e, del Regolamento Europeo 2016/679) ed avviene in modo lecito, corretto e trasparente, nel rispetto dei principi di cui all'art. 5 del Regolamento. I dati personali sono trattati da personale autorizzato, per le finalità istituzionali del Comune di Cisternino relative alla gestione, accertamento e riscossione dei tributi e possono essere comunicati a terzi secondo quanto previsto dalle normative in materia.

Firma

AVVERTENZE

Le denunce di cessazione producono i loro effetti dalla data in cui è intervenuta la cessazione se la relativa richiesta è presentata entro il termine di 90 giorni ovvero dalla data di presentazione della medesima se successiva a tale termine. Possono essere consegnate all'Ufficio Protocollo del Comune, inviate con Raccomandata A/R o via PEC (comune@pec.comune.cisternino.br.it) con in allegato documento di riconoscimento.

ANNOTAZIONI DEL COMANDO POLIZIA MUNICIPALE

Data/...../.....

Firma

.....