

I sottoscritt _____

nato/a a _____ il _____

residente in _____

Codice Fiscale: _____

E-Mail: _____ TEL. CELL. _____

per l'utenza ad uso abitativo sita a Collegno in:

_____ n. _____

CHIEDE

in applicazione dell'art. 17 del vigente Regolamento per l'Applicazione del Tassa sui Rifiuti (TARI)

- la riduzione del 70% per l'anno 2022 prevista a favore degli utenti con indicatore ISEE inferiore o uguale a € 8.000,00.
- la riduzione del 40% per l'anno 2022 prevista a favore degli utenti con indicatore ISEE superiore a € 8.000,01 ma inferiore o uguale a € 10.000,00.
- la riduzione del 30% per l'anno 2022 prevista a favore degli utenti con indicatore ISEE superiore a € 10.000,01 ma inferiore o uguale a € 13.000,00.
- la riduzione del 20% per l'anno 2022 prevista a favore degli utenti con indicatore ISEE superiore a € 13.000,01 ma inferiore o uguale a € 16.000,00.
- la riduzione del 15% per l'anno 2022 prevista a favore degli utenti con indicatore ISEE superiore a € 16.000,01 ma inferiore o uguale a € 18.000,00.
- la riduzione del 10% per l'anno 2022 prevista a favore degli utenti con indicatore ISEE superiore a € 18.000,01 ma inferiore o uguale a € 20.000,00.

ALLEGATI:

- **Copia documento di identità**
- **Copia dell'attestazione ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente) in corso di validità.**

SI RICORDA CHE L'ATTESTAZIONE ISEE DEVE ESSERE PRESENTATA ANNUALMENTE ENTRO IL 30 SETTEMBRE.

In caso di reddito complessivo zero oppure inferiore al canone di locazione annuo stabilito nel contratto di locazione, è necessario allegare alla presente richiesta, la dichiarazione sostitutiva di atto notorio circa la fonte di sostentamento.

ATTENZIONE: Verranno effettuati dei controlli entro l'anno successivo la presente richiesta, secondo la normativa in vigore, sui dati dichiarati riferiti a ciascun componente del nucleo familiare (come patrimonio immobiliare; mobiliare; redditi) tramite la consultazione degli archivi Comunali e delle altre P.A. (Agenzia Entrate; Territorio; INPS), segnalando a queste eventuali incongruenze riscontrate.

Collegno, li _____

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI AI SENSI DEGLI ARTT. 13 e 14 DEL REGOLAMENTO EUROPEO N. 679 DEL 27/4/2016 (GDPR)

Il Comune di Collegno, in qualità di Titolare del trattamento, con la presente informa che i dati personali saranno trattati esclusivamente per finalità che rientrano nell'esecuzione di un compito di interesse pubblico o connesso all'esercizio di un pubblico potere nonché per l'adempimento di obblighi di legge cui il Comune di Collegno è soggetto. Potrà in qualunque momento e nelle forme stabilite dalla normativa, esercitare i diritti riconosciuti dagli art. 15 e seguenti del GDPR. Per l'esercizio di tali diritti, è possibile rivolgersi al Titolare del trattamento oppure al DPO, inviando il modulo di richiesta, debitamente compilato in ogni sua parte e reperibile nell'apposita sezione del sito istituzionale: <https://www.comune.collegno.to.it/privacy> nella quale sono state pubblicate, altresì, le informative complete sul trattamento dei dati da parte dell'Ente, con l'indicazione dettagliata delle basi giuridiche del trattamento.