

**La dichiarazione dovrà essere sottoscritta da  
utente iscritto nelle liste di carico della TARI del  
comune di Cesano Maderno**

**All'U.O. Ambiente  
del comune di Cesano Maderno  
Piazza Arese, 12  
20811 Cesano Maderno**

**DICHIARAZIONE "COMPOSTAGGIO DOMESTICO" ANNO \_\_\_\_\_**

(Dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà ex art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445)

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_  
Via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_  
Telefono \_\_\_\_\_

*Consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art.76 DPR 28/12/2000 n° 445 per le ipotesi di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci e, a conoscenza del fatto che saranno effettuati controlli anche a campione sulla veridicità delle dichiarazioni rese, agli effetti dell'applicazione delle disposizioni previste dall'art.48-bis DPR 29/09/1973 n° 602:*

**DICHIARA**

di aver attivato con decorrenza \_\_\_\_\_ il compostaggio domestico dei propri scarti organici in modo continuativo presso l'abitazione ubicata nel comune di Cesano Maderno sita in via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

di utilizzare una *concimaia, buca, cumulo, o una compostiera autocostruita* all'interno della propria proprietà;

di impegnarsi a consentire il controllo della corretta effettuazione del compostaggio da parte del personale incaricato dal comune di Cesano Maderno

Cesano Maderno li \_\_\_\_\_

**IL DICHIARANTE\***

*\* Ai sensi dell'art.38 del D.P.R. 445 del 28.12.2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica di un documento di identità del sottoscrittore.*

**Informativa trattamento dei dati personali (Regolamento UE N. 679/2016)**

*Il Comune di Cesano Maderno, in qualità di titolare tratterà i dati personali contenuti nel presente atto, con modalità prevalentemente informatiche e telematiche, per le finalità connesse alla gestione del procedimento sopraindicato, in ossequio al Regolamento (UE) 2016/679 (GDPR). I dati personali saranno trattati per tutto il tempo necessario, secondo quanto stabilito dalla normativa vigente, e esclusivamente da personale interno autorizzato e espressamente incaricato.*

*I dati personali saranno trattati dalla pubblica amministrazione e dalle imprese che operano con la stessa in regime di appalto espressamente nominate a responsabile esterno del trattamento a sensi dell'art 28 GDPR. I dati non saranno diffusi.*

**Consenso: dichiaro di avere ricevuto informativa di cui al Regolamento UE N. 679/2016 del cui contenuto sono a conoscenza, ed esprimo il consenso del trattamento dei miei dati personali come descritto nella stessa informativa.**

**Cesano Maderno** \_\_\_\_\_

**Firma** \_\_\_\_\_

## PARTE RISERVATA AGLI UFFICI

Il/la sottoscritto/a .....addetto alla ricezione della presente dichiarazione, attesta, ai sensi dell'art. 38, comma 3, del D.P.R. n. 445/00:

- che la sottoscrizione è stata resa dall'interessato in propria presenza;
- che la dichiarazione è stata inviata o consegnata tramite incaricato unitamente alla fotocopia, non autenticata, di un documento di identificazione del/della dichiarante.

Cesano Maderno, li \_\_\_\_\_

L'operatore addetto

---

Modulo da riconsegnare mediante una delle seguenti alternative:

- ✓ DIRETTAMENTE presso lo sportello dell'U.O. Ambiente del comune di Cesano Maderno nei giorni di apertura al pubblico;
- ✓ tramite PEC all'indirizzo: [protocollo@pec.comune.cesano-maderno.mb.it](mailto:protocollo@pec.comune.cesano-maderno.mb.it) (unitamente a copia del documento di identità del sottoscrittore);
- ✓ tramite E-MAIL all'indirizzo: [ambiente@comune.cesano-maderno.mb.it](mailto:ambiente@comune.cesano-maderno.mb.it) (unitamente a copia del documento di identità del sottoscrittore).

**ATTENZIONE:** l'agevolazione è confermata dalla competente U.O. Risorse tributarie, a seguito dell'esito positivo del sopralluogo da parte dell'U.O. Ambiente, sulla base di quanto statuito dall'articolo 2, sezione prima – disciplina generale del Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (Tari), approvato con delibera C.C. n. 58 del 27 aprile 2023

### **Art. 23. Riduzioni per le utenze domestiche**

1. Per le utenze domestiche che provvedono a smaltire in proprio gli scarti mediante compostaggio è prevista una riduzione del 30% della quota variabile della tariffa del tributo.

2. L'applicazione della riduzione di cui al comma 1, subordinata all'esito positivo della verifica da parte dell'U.O. Ambiente, decorrerà dalla data dell'istanza, da presentarsi utilizzando il modello predisposto allo scopo (reso disponibile anche sul sito web istituzionale), nella quale si dichiara che viene praticato il compostaggio domestico in modo continuativo. Suddetta istanza sarà valida anche per gli anni successivi, purché non siano mutate le condizioni, con obbligo per il soggetto passivo di comunicare la cessazione della suddetta attività. Con la presentazione dell'istanza il contribuente autorizza, altresì, il Comune e il gestore del servizio di raccolta dei rifiuti urbani a provvedere alle verifiche, anche periodiche, al fine di accertare lo svolgimento effettivo del compostaggio.

3. Allo scopo di censire le utenze domestiche di cui al comma 1, a partire dal 1° gennaio 2024, i contribuenti che praticavano il compostaggio alla data del 31 dicembre 2023, qualora continuino con tale pratica, devono ripresentare l'istanza con le modalità indicate nel precedente comma 2, al fine di mantenere l'agevolazione di cui al comma 1, fatto salvo il recupero della quota di riduzione indebitamente applicata nell'anno corrente, qualora la verifica da parte del Comune, anche tramite operatori autorizzati, evidenzia la cessazione dell'attività di compostaggio.

(omissis)