

COMUNE DI SANTO STEFANO TICINO

Città metropolitana di Milano

SCHEDA DI DENUNCIA DI VARIAZIONE O CESSAZIONE PER LA TASSA RIFIUTI (TARI)

*ai sensi della Legge n. 147 del 27.12.2013 e dell’articolo 31 del Regolamento per l’applicazione della Tassa Rifiuti e dell’art. 6 della Deliberazione ARERA n. 15/2022*

|  |
| --- |
| **Campo riservato al Comune** Richiesta di variazione n. \_\_\_\_ del \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_ |

Cognome        Nome

Luogo di nascita        Prov.       Data di nascita

Residente in        C.A.P.        Prov.

Via        n.       C.F.

Numero di tel.        E-mail

Recapito postale (qualora diverso dal luogo di residenza)

**In caso di denuncia di variazione relativa ad un’utenza non domestica compilare il campo sottostante**:

Denominazione/ragione sociale

Sede legale        C.A.P.       , Prov.

Via       , n.

Numero di tel.        E-mail

Posta Elettronica Certificata (PEC)

Intestatario dell’utenza TARI codice utente       , codice utenza

(è possibile visionare il proprio numero contribuente e numero utenza nell’ultimo avviso di pagamento ricevuto oppure rivolgendosi all’Ufficio Tributi)

**DICHIARA**

*Ai sensi dell’art. 70 del D.lgs. 507/93 e consapevole delle responsabilità di cui all’art. 76 del D.lgs. 507/93*

 [ ]  **La variazione del servizio rifiuti a partire dal**        **per**:

 [ ]  Nuova intestazione:

 [ ]  Nuovo recapito:

 [ ]  Variazione del numero di occupanti (compilare la tabella sottostante):

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Cognome e nome** | **Luogo di nascita** | **Codice fiscale** | **Grado di parentela** |
|        |        |         |        |
|        |        |        |        |
|        |        |        |        |
|        |        |        |        |
|        |        |        |        |
|        |        |        |        |
|        |        |        |        |

 [ ]  Variazione categoria utenza non domestica (compilare la tabella sottostante):

|  |  |
| --- | --- |
| **Destinazione d’uso** | **Superficie** |
| Uffici privati e studi |        |
| Uffici commerciali |        |
| Superfici ad uso produttivo e di lavorazione |        |
| Superfici adibiti a locali mensa |        |
| Depositi interni |        |
| Depositi |        |
| Negozi |        |
| Magazzini |        |
| Bar, gelaterie, pizzerie, ristoranti |        |
| Ambulatori/Farmacie |        |
| Esposizione |        |
| Aree scoperte |        |
| Altre superfici non comprese |        |

[ ]  Variazione delle superfici occupate (compilare la tabella sottostante):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **N. ord.** | **Ubicazione** | **Identificativi catastali** |
| Via/Piazza | N. civ. | Int. | Foglio | Map. | Sub. | Categ. |
| 1 |        |       |       |       |       |       |       |
| 2 |        |       |       |       |       |       |       |
| 3 |        |       |       |       |       |       |       |
| 4 |        |       |       |       |       |       |       |
| 5 |        |       |       |       |       |       |       |

[ ]  **La cessazione del servizio rifiuti a partire dal \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_ della propria utenza TARI per**:

[ ]  Emigrazione presso altra abitazione o in altro Comune

[ ]  Chiusura attività

[ ]  Altro

In fede,

Data        Firma \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Informazioni**

Ai sensi dell’art. 10 della deliberazione ARERA n. 15/2022, la presente dichiarazione di variazione o cessazione può essere trasmessa all’Ufficio Tributi del Comune di Santo Stefano Ticino nelle seguenti modalità:

- consegna presso lo sportello fisico

- via E-mail all’indirizzo di posta elettronica: tributi@comune.santostefanoticino.mi.it

- via Fax al n.: 02.97238624

- via Posta Elettronica Certificata all’indirizzo: comune.santostefanoticino@pec.regione.lombardia.it

Il Comune di Santo Stefano Ticino provvederà a comunicare all’utente la risposta alle richieste di attivazione del servizio indicando nella stessa i seguenti elementi:

a) il riferimento alla richiesta di variazione del servizio

b) il codice identificativo del riferimento organizzativo del gestore che ha preso in carico la richiesta

c) la data a partire dalla quale decorre, ai fini del pagamento della TARI, la variazione del servizio