



COMUNE DI SOVICO – Ufficio Tributi

Piazza Arturo Riva, 10
20845 Sovico (MB)
Tel. 039-2075062 039-2075022
E-mail: protocollo@comune.sovico.mb.it
E-mail: tributi@comune.sovico.mb.it

OGGETTO: TASSA SUI RIFIUTI – TARI (Dichiarazione INIZIALE/VARIAZIONE/CESSAZIONE – UTENZE DOMESTICHE)

Dati del contribuente:

Il sottoscritto/a Sig./Sig.ra _____
Nato/a a _____ il ____/____/_____
Residente a _____
In Via _____ n. _____ int. _____
Codice Fiscale _____
Tel. _____ e-mail _____

PRESENTA LA SEGUENTE DICHIARAZIONE

Ai fini dell'applicazione della Tassa sui Rifiuti - TARI:

Tipo Dichiarazione:

- ORIGINARIA (Nuova Iscrizione):** dal/...../.....
 Nei locali subentra a _____
- DI VARIAZIONE:** dal/...../.....
 Nei locali subentra a _____
 Variazione da Via _____
 Variazione superfici tassabili _____
- DI CESSAZIONE:** dal/...../.....
 A seguito di _____

Titolo di possesso/occupazione/detenzione dell'immobile:

- Di proprietà del denunciante
- Usufrutto
- Altro diritto reale di godimento
- In Locazione

Dati Proprietario dell'Immobile:

Sig. _____
Residente a _____
In Via _____ n. _____
Codice Fiscale _____

Dati relativi ai locali posseduti/occupati/detenuti:

N. Ord.	Tipo evento (iscrizione,variazione, cessazione) Data	Ubicazione dei locali o delle aree tassabili	Destinazione uso (abitazione, cantina garage/box ecc.)	Superficie calpestabile mq.	Superficie catastale mq.
1	_____ _____/_____/_____	Via _____ _____ N. _____ Int. _____ Piano _____	_____ _____ _____	_____ Mq. _____	_____ Mq. _____
	Identificativo catastale: Foglio _____ Mappale _____ subalterno _____ Categoria _____ Classe _____				

N. Ord.	Tipo evento (iscrizione,variazione, cessazione) Data	Ubicazione dei locali o delle aree tassabili	Destinazione uso (abitazione, cantina garage/box ecc.)	Superficie calpestabile mq.	Superficie catastale mq.
2	_____ _____/_____/_____	Via _____ _____ N. _____ Int. _____ Piano _____	_____ _____ _____	_____ Mq. _____	_____ Mq. _____
	Identificativo catastale: Foglio _____ Mappale _____ subalterno _____ Categoria _____ Classe _____				

N. Ord.	Tipo evento (iscrizione,variazione, cessazione) Data	Ubicazione dei locali o delle aree tassabili	Destinazione uso (abitazione, cantina garage/box ecc.)	Superficie calpestabile mq.	Superficie catastale mq.
3	_____ _____/_____/_____	Via _____ _____ N. _____ Int. _____ Piano _____	_____ _____ _____	_____ Mq. _____	_____ Mq. _____
	Identificativo catastale: Foglio _____ Mappale _____ subalterno _____ Categoria _____ Classe _____				

N. Ord.	Tipo evento (iscrizione,variazione, cessazione) Data	Ubicazione dei locali o delle aree tassabili	Destinazione uso (abitazione, cantina garage/box ecc.)	Superficie calpestabile mq.	Superficie catastale mq.
4	_____ _____/_____/_____	Via _____ _____ N. _____ Int. _____ Piano _____	_____ _____ _____	_____ Mq. _____	_____ Mq. _____
	Identificativo catastale: Foglio _____ Mappale _____ subalterno _____ Categoria _____ Classe _____				

Il sottoscritto informa, altresì, che il nucleo familiare che occupa il suddetto immobile è formato da
n. componenti, di cui residenti: n. , non residenti: n.
e che i componenti del nucleo familiare non residenti sono i seguenti:

Cognome e nome	Data di nascita	Codice Fiscale
_____	___/___/___	_____
_____	___/___/___	_____
_____	___/___/___	_____

Il sottoscritto, inoltre, chiede l'applicazione delle seguenti agevolazioni/riduzioni previste dal Regolamento Comunale:

a far data dal per

- Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare che non si intende cedere in locazione o comodato (riduzione del 30%);
- Abitazione occupata da soggetti che risiedono o abbiano dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero (riduzione del 30%);

Note: _____

Indirizzo al quale inviare l'invito di pagamento (solo se diverso da quello di residenza)

Presso: _____

Via : _____

Città _____ Prov. _____ CAP _____

Il sottoscritto dichiara, inoltre, di essere informato, ai sensi del Regolamento UE 2016/679 (Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati) e del D.Lgs. 196/2003, così come modificato dal D.L.gs. 101/2018, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa. L'informativa completa è disponibile presso l'Ufficio Tributi o sul sito web www.comune.sovico.mb.it.

FIRMA

Sovico,

Data/...../.....

.....

INFORMAZIONI UTILI

Orari di apertura al pubblico Ufficio Tributi:

Lunedì	dalle ore 10:30 alle ore 12.30
Mercoledì	dalle ore 10.30 alle ore 13.30
Giovedì	dalle ore 16.30 alle ore 18.00
Venerdì	dalle ore 10:30 alle ore 13.30

Normativa principale di riferimento:

Art. 1, commi 639 e successivi, della Legge n. 147 del 27/12/2013; D.P.R. n. 158 del 27/04/1999; D.Lgs. 446/1997 art. 52; Regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI) approvato con atto del C.C. n. 8 del 04/06/2020 e s.m.i..

Presupposto per l'applicazione del tributo:

è il possesso, l'occupazione o la detenzione, a qualsiasi titolo e anche di fatto, di locali o aree scoperte operative, suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.

Soggetto passivo

La tassa sui rifiuti TARI è dovuta dai soggetti (persone fisiche, giuridiche, ecc.) che occupano o detengono locali o aree scoperte nel territorio comunale, a qualunque uso adibiti, con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune le superfici stesse.

Decorrenza

L'obbligazione tributaria decorre dal primo giorno del mese successivo a quello in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione (es. inizio occupazione 15 gennaio, decorrenza 1 febbraio), e cessa dal primo giorno del mese successivo purché la cessazione sia debitamente e tempestivamente dichiarata.

Presentazione dichiarazione

I contribuenti devono presentare al Comune la denuncia originaria o di variazione o di cessazione ai fini della TARI **entro il 30 GIUGNO** dell'anno successivo dal verificarsi del fatto che ne determina l'obbligo. La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi qualora le condizioni di tassabilità siano rimaste invariate. La dichiarazione, debitamente sottoscritta dal dichiarante può essere presentata direttamente agli uffici comunali o spedita per posta tramite raccomandata A.R. o inviata a mezzo posta elettronica certificata.

Modalità di determinazione del tributo

Il tributo TARI è corrisposto in base alle tariffe deliberate dal Comune e commisurato ad anno solare.

La base imponibile assoggettabile al tributo è costituita, per tutte le unità immobiliari e per le aree scoperte, **dalla superficie calpestabile**. La superficie calpestabile dei locali è determinata considerando la superficie dell'unità immobiliare al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali. Nella determinazione della predetta superficie non si tiene conto dei locali con altezza inferiore a mt. 1,50, delle rientranze o sporgenze realizzate per motivi estetici salvo che non siano fruibili, dei locali tecnici quali cabine elettriche, vani ascensore, locali contatori ecc. Le scale interne sono considerate solo per la proiezione orizzontale. Per le unità immobiliari a destinazione ordinaria censite nel catasto edilizio urbano, la superficie di riferimento non può in ogni caso essere inferiore all'80% della superficie catastale (superficie lorda) determinata ai sensi del DPR 138/98.

Si considerano locali tassabili agli effetti del tributo **tutti i locali esistenti** qualunque ne sia la destinazione d'uso. Per locali si intendono le strutture infisse al suolo o nel suolo chiuse da ogni lato o su tre lati verso l'esterno.

La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituisce presunzione semplice dell'occupazione e conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti.

Agevolazioni/riduzioni

Per le utenze domestiche la tariffa si applica in misura ridotta nei seguenti casi:

1. ABITAZIONI TENUTE A DISPOSIZIONE PER USO STAGIONALE o altro uso limitato e discontinuo non superiore a 183 giorni nell'anno solare (riduzione del 30%).
2. ABITAZIONI OCCUPATE DA SOGGETTI CHE RISIEDONO O ABBIANO LA DIMORA per più di sei mesi all'anno all'estero (riduzione del 30%)

Tale destinazioni devono essere specificate nella denuncia originaria o di variazione ed il contribuente deve dichiarare espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.

3. ABITAZIONI CON UNICO OCCUPANTE (riduzione del 30%)

Per la riduzione prevista per il compostaggio domestico ai sensi dell'art. 20 del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI) si rinvia al Regolamento comunale per l'applicazione del compostaggio domestico e allo specifico modulo di richiesta.