



CITTA' DI SANT'ANGELO LODIGIANO

Palazzo Comunale Piazza Mons. N. De Martino, 10
26866 - Sant' Angelo Lodigiano (LO)
PEC: comune.santangelolodigiano@pec.regione.lombardia.it

Ufficio Tributi
Tel. 0371.25.01.43 e-mail tributi@comune.santangelolodigiano.lo.it

RICHIESTA DI RIDUZIONE DELLA TASSA RIFIUTI (TARI)

ai sensi dell'articolo 18 commi 4 e 5 del Regolamento per l'applicazione della Tassa Rifiuti

IL SOTTOSCRITTO

Cognome _____ Nome _____

Residente in _____ C.F. _____

Numero di tel. _____ e-mail _____ @ _____

In qualità di rappresentante di _____

C.F./P.IVA _____

CHIEDE

ai sensi dell'articolo 18 commi 4 e 5 del Regolamento TARI, per i seguenti immobili

N. ord.	Ubicazione			Identificativi catastali			
	Via/Piazza	N. civ.	Int.	Foglio	Map..	Sub.	Categ.
1							
2							
3							
4							
5							

la seguente riduzione:

- del 30 per cento in caso di locali ad uso abitativo tenuti a disposizione e non occupati;
- del 30 per cento in caso di fabbricati rurali ad uso abitativo;
- del 30 per cento in caso di abitazioni con unico occupante di età superiore a 65 anni, compiuti entro il 31 dicembre dell'anno precedente, residente nel territorio di Sant'Angelo Lodigiano;
- di due terzi per una sola unità immobiliare posseduta dai cittadini italiani iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE), già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza.

Il Dichiarante

Sant'Angelo Lodigiano, ____/____/____ _____

Ai sensi dell'art. 38 D.P.R. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata unitamente a copia fotostatica, non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore, all'ufficio competente via email oppure a mezzo posta con raccomandata A/R. La denuncia si intende consegnata all'atto del ricevimento da parte del Comune, nel caso di consegna diretta, alla data di spedizione risultante dal timbro postale, nel caso di invio postale o alla data del rapporto di ricevimento nel caso di invio elettronico.