

DENUNCIA PER IL TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI (TARI)
UTENZA DOMESTICA
(artt. 29 e 30 regolamento TARI)

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ residente in _____ via _____ n° _____
Codice Fiscale _____ eventuale diverso recapito per invio corrispondenza _____
_____, recapito telefonico _____ / _____
e-mail _____.

EFFETTUA LA SEGUENTE DICHIARAZIONE DI

ISCRIZIONE

CESSAZIONE

AGEVOLAZIONE

PER L'IMMOBILE DI SEGUITO SPECIFICATO

Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

Nominativo del precedente detentore (se conosciuto) solo in caso di nuova iscrizione _____

LOCALI SOGGETTI A TARI	MQ	Cat.egoria Catastale	Riferimenti catastali (obbligatori) ¹
superficie calpestabile dell'abitazione ²			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Superficie delle cantine			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Superficie garage			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Altro			FGL _____ NUM _____ SUB _____

¹I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto o vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale dell'immobile.

² Sono da escludere dal calcolo i balconi e le terrazze aperte, i locali di altezza inferiore a mt. 1,50 e i locali tecnici (p.es. locali caldaia).

* La superficie dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).

CHIEDE a far data dal _____ :

(indicare con il segno X nella casella corrispondente il tipo e la causale della richiesta)

RICHIESTA	MOTIVAZIONE
Nuova iscrizione	Per acquisto da
	Per locazione da
	Per cessata locazione da
	Per successione da
	Altro
Cancellazione	Per vendita a
	Per locazione a
	Per cessata locazione da
	Per decesso
	Altro
Sospensione	Per lavori a seguito pratica edilizia/DIA n.
	Mancato utilizzo (assenza di mobili e distacco delle utenze luce, gas e acqua) Allegare dichiarazione in autocertificazione disponibile presso Ufficio Tributi
	Altro
Richiesta agevolazione	Per effettuazione compostaggio domestico (riduzione 20% quota variabile e fissa)
	Abitazione posta in zona non servita- fino a 700mt. da cassonetto riduz.60%- oltre 70%
Cessazione agevolazione	Per effettuazione compostaggio domestico (riduzione 20% quota variabile e fissa)
	Abitazione posta in zona non servita- fino a 700 mt. da cassonetto riduz.60%- oltre 70%

In caso di nuova iscrizione allegare copia planimetria

Che il **numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a _____ di cui non residenti _____

N.B. Se trattasi di utenza utilizzata come abitazione principale ed intestata a soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo. Nel caso in cui l'utenza sia occupata anche da soggetti non residenti, il numero complessivo sarà integrato da questi ultimi. Se trattasi di utenza intestata a soggetto non residente oppure abitazione a disposizione di soggetto residente, ai fini del calcolo verrà associato un numero di occupanti pari a 2(due).

€ Che trattasi di locali dati in godimento per periodi non superiori a 6 mesi nel corso dello stesso anno solare
(contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)

TRASFERIMENTO ALL'INTERNO DEL TERRITORIO COMUNALE

(da compilarsi in caso di nuova iscrizione e contestuale cessazione di una utenza all'interno del comune di Carsoli)

Contestualmente alla nuova iscrizione dell'utenza sopra specificata chiede la cessazione dell'utenza relativa al seguente

Immobile: Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

DATI CATASTALI IMMOBILE: CAT _____ FGL _____ NUM _____ SUB _____

Altre comunicazioni:

Presentazione della denuncia

La denuncia può essere presentata direttamente all'ufficio o tramite pec o inviata per posta, tramite raccomandata A/R, o per fax, con allegata fotocopia del documento di identità del denunciante, all'Ufficio Tributi del Comune di Carsoli – Piazza della Libertà, 1 - 67061 Carsoli (AQ), con le seguenti scadenze:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un aumento della tassa. Va presentata dall'intestatario della scheda di famiglia nel caso di residenti e nel caso di non residenti dall'occupante a qualsiasi titolo, non oltre il mese successivo al verificarsi dal fatto che ne determina l'obbligo (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione).
- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati), di variazione qualora la stessa sia presupposto di una diminuzione della tassa o di sospensione. Va presentata non oltre il mese successivo al verificarsi dal fatto che ne determina l'obbligo.
- **Comunicazioni inerenti agevolazioni o riduzioni tariffarie:** E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo. In caso di perdita di agevolazioni o riduzioni, la denuncia deve essere presentata entro il primo gennaio dell'anno successivo.

Per qualunque informazione è possibile contattare l'Ufficio Tributi - Piazza della Libertà, 1 - Carsoli secondo le seguenti modalità:

❖ Orario apertura al pubblico Ufficio Tributi:
Lunedì – Mercoledì – Giovedì 09.00-12.00 e-mail : tributi@comune.carsoli.aq.it
Giovedì 15.30-17.30 e-mail: ufficiotributi@comune.carsoli.aq.it
Tel. 0863/908315 Fax 0863/995412

Carsoli ____/____/____

Firma
