

All'Ufficio Tributi
del Comune di Campomarino (CB)

Oggetto: Imposta Unica Comunale (IUC) – Componente TARI (L. n. 147 del 27.12.2013)
Richiesta di RIDUZIONE O AGEVOLAZIONE
(artt. 24-27-28-29 Reg. Com.le TARI approv con Del. C.C. n.29 del 30.09.14)

 1 sottoscritt _____
nato a _____ il _____
e residente in _____ alla Via _____
codice fiscale _____

CHIEDE

per i locali in Campomarino alla Via _____ (fg _____ part _____ sub _____);
per i locali in Campomarino alla Via _____ (fg _____ part _____ sub _____);
per i locali in Campomarino alla Via _____ (fg _____ part _____ sub _____);

l'applicazione della riduzione TARI come prevista da Regolamento Comunale per:

- abitazioni e relative pertinenze di soggetti residenti con un unico occupante con età inferiore a 65 anni (rid. 10%);
 - abitazioni e relative pertinenze di soggetti residenti con un unico occupante con età superiore a 65 anni (rid. 30%);
 - abitazioni e relative pertinenze di soggetti residenti con due occupanti entrambi con età superiore a 70 anni (rid. 15%);
 - abitazioni e relative pertinenze di soggetti residenti con nucleo familiare con presenza di persona avente un grado di invalidità uguale o superiore a 74 % (rid. 30%);
 - a favore di nuove coppie residenti per un periodo totale di 2 anni (rid. 10%);
 - per coloro che dimostrano di curare in maniera decorosa e con mezzi idonei le aree verdi di pubblica utilità che ricadono nella proprietà comunale (rid. 15%);
 - abitazioni e relative pertinenze occupate da soggetti che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, in località fuori dal territorio nazionale (rid. 20%);
 - per i locali e le aree scoperte, diverse dalle abitazioni, adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente (rid. 30%);

 - abitazioni non di lusso e relative pertinenze occupate da famiglie anche monocomponente il cui reddito del nucleo familiare (anagrafico) complessivo annuo abbia un valore ISEE pari ad €0,00 (Esenzione del 100%);
 - nuclei familiari anche monoparentali con figli minori di anni 18 o maggiorenni fino a 25 anni inoccupati, non percettori di reddito:
 - o Riduzione del 15% della tariffa complessiva (parte fissa e variabile) con un figlio a carico;
 - o Riduzione del 20% della tariffa complessiva (parte fissa e variabile) con due figli a carico;
 - o Riduzione del 25% della tariffa complessiva (parte fissa e variabile) con tre o più figli a carico;
- purchè:
- abbiano un valore ISEE uguale o inferiore a €7.500,00;
 - non siano in possesso di patrimoni immobiliari (fatta eccezione per l'unità immobiliare adibita ad abitazione principale se posseduta a titolo di proprietà il cui valore può eccedere la soglia della relativa franchigia ai fini ISEE).

- Avvio alla pratica del compostaggio domestico dei rifiuti organici, prodotti presso la propria abitazione (escluse pertinenze) dotate di giardino (rid. 25%)
- Avvio al recupero per le utenze non domestiche, per la quota variabile del tributo, in proporzione alle quantità di rifiuti speciali assimilati che il produttore dimostra di aver avviato al riciclo, direttamente o tramite soggetti autorizzati (rid= o < 80%)

Campomarino, _____

Il Richiedente
