

AI COMUNE di POZZILLI

Ufficio Tributi

TARI - Dichiarazione

(Ai sensi dell'art.14 D.L. 201/11 e ss.mm.; e del Regolamento Comunale)

Il/La sottoscritto/a _____

nato/a _____ (prov. _____) il ____/____/____ c.f. _____

residente a _____ prov. _____ in via _____

numero civico _____ piano _____ int. _____ ☎ e-mail _____

indirizzo di posta elettronica certificata (pec) _____

DICHIARA

Di avere a propria disposizione dal giorno ____/____/____ i seguenti locali e/o aree:

(I dati della tabella sono **obbligatori**, pertanto devono essere indicati in modo preciso e corretto)

rif	Foglio	P.Ila	Sub	MQ	Categ.	VIA	CIVICO	PIANO	INT
1									
2									
3									
4									

DESCRIZIONE SUPERFICI PER DESTINAZIONE D'USO

rif	Titolo detenzione	Tipologia di utilizzo (tab. 1)	n. occupanti	Eventuali riduzioni
1.	<input type="checkbox"/> 1. Proprietà reale di godimento <input type="checkbox"/> 2. Usufrutto <input type="checkbox"/> 3. Locatario <input type="checkbox"/> 4. Altro diritto			
2.	<input type="checkbox"/> 1. Proprietà reale di godimento <input type="checkbox"/> 2. Usufrutto <input type="checkbox"/> 3. Locatario <input type="checkbox"/> 4. Altro diritto			
3.	<input type="checkbox"/> 1. Proprietà reale di godimento <input type="checkbox"/> 2. Usufrutto <input type="checkbox"/> 3. Locatario <input type="checkbox"/> 4. Altro diritto			
4.	<input type="checkbox"/> 1. Proprietà reale di godimento <input type="checkbox"/> 2. Usufrutto <input type="checkbox"/> 3. Locatario <input type="checkbox"/> 4. Altro diritto			

Tabella 1

1 Uso domestico RESIDENTE	2 Uso domestico RESIDENTE-LOCALI NON UTILIZZATI TENUTI A DISPOSIZIONE CON UTENZE ATTIVE (2ª CASA)	3 Uso domestico NON RESIDENTE-LOCALI A DISPOSIZIONE CON UTENZE ATTIVE	4 Uso domestico RESIDENTI AIRE
----------------------------------	--	--	--

I metri quadrati dichiarati sono stati desunti da:

Planimetrie dei locali;

80 % della superficie catastale.

Relativamente ai locali al punto _____ subentra a: _____
(nome,cognome,indirizzo)

Documenti allegati:

NOTE AGGIUNTIVE: _____

_____, li _____

Firma leggibile del dichiarante

Recapito Telefonico _____

Con la sottoscrizione della presente denuncia contenente dati personali l'interessato dichiara di essere stato informato, ai sensi del D.Lgs n° 196/2003, delle finalità e delle modalità del trattamento dei dati, della natura obbligatoria del conferimento dei dati, del fatto che il rifiuto di rispondere comporta l'applicazione delle penalità previste dalle norme regolamentari in materia di tariffa, dei soggetti ai quali i dati possono essere comunicati e del loro ambito di diffusione, dei diritti, che il titolare del trattamento dei dati è l'Amministrazione Comunale di Pozzilli e che i dati vengono utilizzati per il raggiungimento dei propri fini istituzionali.