



# COMUNE DI PRAIANO

PROVINCIA DI SALERNO

## DENUNCIA PER LA TASSA RIFIUTI

Legge n. 147/2013, art. 1 comma 684; Regolamento comunale per l'applicazione della TARI, art. 30 C.C. n. 14 del 28.09.2020

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_, residente in \_\_\_\_\_  
alla via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
cap. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_  
tel. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

### DENUNCIA

ORIGINARIA

VARIAZIONE

❖ ai fini dell'applicazione della TARI per le utenze di tipo domestico l'occupazione, con decorrenza \_\_\_\_\_, del seguente immobile:

Ubicazione e num. civico	Foglio	Particella	Sub	Tipologia	Superficie
				abitazione	mq.
				cantina	mq.
				altri locali	mq.
				altri locali	mq.
					<b>mq.</b>

Informa, altresì, che il nucleo familiare che occupa il suddetto immobile è formato da n componenti:

residenti<sup>1</sup>:

non residenti<sup>2</sup>:

<sup>1</sup> Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare residenti nell'immobile denunciato.

<sup>2</sup> Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare non residenti nell'immobile denunciato.

e che i componenti del nucleo familiare residenti/ non residenti sono i seguenti:

<b>Cognome e nome</b>	<b>Data e luogo di nascita</b>	<b>Residenza</b>	<b>Codice fiscale</b>
	../...../.....		
	../...../.....		
	../...../.....		
	../...../.....		

**NOTE O COMUNICAZIONI DEL CONTRIBUENTE**


**Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi dell'art. 10 della Legge n.675/96 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente denuncia viene resa.**

Data

FIRMA