



COMUNE DI PRAIANO

PROVINCIA DI SALERNO

DENUNCIA PER LA TASSA RIFIUTI

Legge n. 147/2013, art. 1 comma 684; Regolamento comunale per l'applicazione della TARI, art. 30 C.C. n. 14 del 28.09.2020

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____ il
____/____/____/, domicilio in _____
via _____ n. _____ cap _____
C.F. _____ in qualità di _____ della
Società (o Ente) _____, con sede in
_____ alla via _____ cap. 84010 Tel. _____
C.F./ P. I. _____ e-mail _____
indirizzo pec _____

DENUNCIA

ORIGINARIA

VARIAZIONE

❖ ai fini dell'applicazione della TARI per le utenze non domestiche l'occupazione,
con decorrenza/...../....., del seguente locale/area

Ubicazione e n. civ.	Dati catastali			Locali ed aree coperte (A)	Aree scoperte operative (B)	Aree scoperte pertinenziali (C)	Superficie imponibile (A+B+C)
	Foglio	Particella	Sub	Superficie	Superficie	Superficie	
				Mq	Mq		Mq
				mq	Mq		Mq
				mq	Mq		Mq
				mq	Mq		Mq

Di seguito si indica la classificazione delle nuove categorie per l'applicazione della TARI (barrare in corrispondenza della classe di appartenenza):

CATEGORIA	CODICE ATECO
MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE, ASSOCIAZIONI, LUOGHI DI CULTO	
CAMPEGGI, DISTRIBUTORI CARBURANTI, PARCHEGGI	
STABILIMENTI BALNEARI	
ESPOSIZIONI, AUTOSALONI	
ALBERGHI CON RISTORANTE, ED ALTRE STRUTTURE RICETTIVE CON RISTORAZIONE SOLO ALLOGGIATI	
ALBERGHI SENZA RISTORANTE, B&B, STRUTTURE RICETTIVE EXALBERGHIERE, ORMEGGIO BARCHE/SPECCHI ACQUEI	
ALBERGHI ED ALTRE STRUTTURE RICETTIVE CON RISTORAZIONE NON SOLO ALLOGGIATI	
UFFICI E AGENZIE	
BANCHE, ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI	
NEGOZI ABBIGLIAMENTO, CALZATURE, LIBRERIA, CARTOLERIA, FERRAMENTA, E ALTRI BENI DUREVOLI	
EDICOLA, FARMACIA, TABACCAIO, PLURILICENZE	
ATTIVITA ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE (FALEGNAME, IDRAULICO, FABBRO, ELETTRICISTA, PARRUCCHIERE)	
CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO	
ATTIVITA INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	
ATTIVITA ARTIGIANALI CON PRODUZIONE BENI SPECIFICI	
RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE	
BAR, CAFFE, PASTICCERIA	
SUPERMERCATO, PANE E PASTA, MACELLERIA, SALUMI E FORMAGGI, GENERI ALIMENTARI	
PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	
ORTOFRUTTA, PESCHERIE, FIORI E PIANTE	
DISCOTECHES, NIGHT CLUB	
DISCOTECHES, NIGHT CLUB CON RISTORAZIONE ACCESSORIA	

NOTE O COMUNICAZIONI DEL CONTRIBUENTE

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi dell'art. 10 della Legge n.675/96 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente denuncia viene resa.

Data .../.../....

FIRMA