



AL COMUNE DI VETRALLA
Settore III Entrate Tributarie
Entrate Tributarie ed Extratributarie
Via Cassia Interna, 128 01019 Vetralla VT

DENUNCIA PER LA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)
UTENZA DOMESTICA

(art. 1 commi 639 e seguenti Legge 147/2013 - regolamento TARI approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n.° 30 del 26.09.2014 e modificato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 42 del 24.06.2016)

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ residente in _____ via _____ n° _____
Codice Fiscale _____ eventuale diverso recapito per invio corrispondenza _____
_____, recapito telefonico _____ / _____
e-mail _____
in qualità di: proprietario affittuario erede di _____ deceduto il _____

DICHIARA

ISCRIZIONE AGEVOLAZIONE CESSAZIONE

PER L'IMMOBILE DI SEGUITO SPECIFICATO A DECORRERE DAL _____

Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

Nominativo del precedente detentore (se conosciuto) solo in caso di nuova iscrizione _____

Indicare i dati catastali e le superfici dell'abitazione e dei vani accessori

Le superfici dei garage, cantine e magazzini vanno indicate SEPARATAMENTE.

Foglio	Particella	Sub	Categoria	Piano	Vani	Sup. catastale	Sup. Imponibile Mq

Sono da escludere dal calcolo i balconi e le terrazze aperte, i locali di altezza inferiore a mt. 1,50 e i locali tecnici (p.es. locali caldaia).

La superficie dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).

Che il numero complessivo delle persone, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a _____ di cui non residenti _____

Dati identificativi delle persone fisiche componenti il nucleo familiare

Cognome Nome	Luogo di nascita	Data di nascita	Relazione di parentela

N.B. Se trattasi di utenza utilizzata come abitazione principale ed intestata a soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo. Nel caso in cui l'utenza sia occupata anche da soggetti non residenti, il numero complessivo sarà integrato da questi ultimi.

Che trattasi di locali dati in godimento per periodi non superiori a 6 mesi nel corso dello stesso anno solare

(contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)

DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE OCCUPAZIONE/DETTENZIONE DI LOCALI E/O AREE

(da compilarsi anche in caso di nuova iscrizione e contestuale cessazione di una utenza all'interno del comune di Vetralla)

Il sottoscritto _____ le cui generalità sono indicate sopra

DICHIARA

che a far data dal _____ ha cessato l'occupazione dei locali ubicati in via/p.zza _____ n° _____

Int. ___ Piano ___ di mq _____ e distinto in catasto al Foglio _____ Particella/mapp. _____ sub _____ Cat. ___ Classe _____

sup. mq _____ destinati al seguente uso: _____

per i seguenti motivi

L'immobile resta di proprietà, inutilizzato, non arredato e privo di tutte le utenze attive dei servizi di rete, (gas, acqua, energia elettrica) nell'immobile non è stabilita la residenza anagrafica.

L'immobile è stato venduto a: _____ C.F. _____

L'immobile è stato locato a: _____ C.F. _____

L'immobile è stato reso al proprietario Sig. _____ nato a _____

il ___/___/___ residente a _____ via/p.zza _____

Altro _____

Note: _____

Il Dichiarante fa richiesta per l'applicazione della seguente riduzione tariffaria:

A - Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo. A tal fine dichiara che la stessa non verrà concessa in uso a terzi a qualsiasi titolo e si impegna a comunicare ogni variazione in merito, e che il nucleo familiare risultante dai registri anagrafici del comune di residenza è composto da n. _____ componenti (30%).

B - Abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la dimora per più di sei mesi all'anno all'estero (30%).

C - Fabbricati rurali ad uso abitativo (30%).

D - Utenza ubicata fuori dalla zona in cui è effettuata la raccolta dei rifiuti urbani ed assimilati, ad distanza dal più vicino punto di raccolta:

superiore o pari a 1000 metri lineari (calcolati su strada carrozzabile) ma inferiore a 1.500 metri lineari (60%);

superiore o pari a 1500 metri lineari (calcolati su strada carrozzabile) (65%).

Presentazione della denuncia

La denuncia può essere consegnata o direttamente o a mezzo posta con raccomandata a/r o a mezzo fax, o posta elettronica o PEC, allegando fotocopia del documento d'identità del denunciante, all'Ufficio Tributi del Comune di Vetralla – Via Cassia Interna, 128 - 01019 Vetralla (VT), con le seguenti scadenze:

➤ **Denuncia per l'applicazione della tassa (nuova occupazione/conduzione), di variazione o di cessazione. Va presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo.** (oltre tale termine si incorre in violazione per omessa presentazione).

➤ **Comunicazioni inerenti riduzioni tariffarie di cui ai precedenti punti A, B e C.** E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.

Il sottoscritto prende atto che è onere del contribuente provvedere al versamento entro le scadenze previste dal Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti.

Il sottoscritto dichiara che i dati e le informazioni soprascritte sono conformi a verità.

Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 D.Lgs. n. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati esclusivamente nell'ambito del procedimento per i quali la presente dichiarazione viene resa.

La presente dichiarazione produce effetti anche ai fini dell'applicazione della Tarsu e della Tares per i periodi antecedenti il 1°.01.2014.

Il sottoscritto con la propria sottoscrizione in calce della dichiarazione, accetta integralmente le informazioni ivi contenute.

Per qualunque informazione è possibile contattare l'Ufficio Tributi - Palazzo ex Zelli - II piano – Via Cassia Interna, 128 – Vetralla secondo le seguenti modalità:

- ❖ Orario apertura al pubblico Ufficio Tributi:
 - Mercoledì - Venerdì 09.00 - 12.30
 - Martedì 15.30 - 17.30
- ❖ Tel. 0761 46691/ 41 / 79 / 81 / 82
- ❖ e-mail: tributi@comune.vetralla.vt.it
- ❖ PEC: comune.vetralla@legalmail.it

Vetralla, ___/___/___

Firma
