

COMUNE DI TOCCO DA CASAURIA (PESCARA)

DENUNCIA DI NUOVA ISCRIZIONE/VARIAZIONE
AI FINI TARI

Al Funzionario Responsabile TARI

del Comune di _____

Il sottoscritto/a _____
(Cognome Nome)

nato/a il _____ nel Comune di _____

residente in via _____ n. _____ lett. _____ int. _____ CAP _____

Comune _____

Cod. Fisc. _____ P.I. _____ Tel. _____ (facoltativo)

in qualità di rappresentante legale della ditta¹ :

denominazione/ragione sociale _____

con sede in _____

via _____ n. _____ lett. _____ int. _____ CAP _____

Cod.Fisc./P.I. _____ pec _____

DICHIARA

di avere a propria disposizione dal _____ i seguenti locali e/o aree:

Destinazione	Indirizzo			Superfici mq ²	Dati catastali ³					
	Via/piazza	n.	Int.		Sez.	Fg	Part.	Sub.	Cat.	
area esterna	totale									
	operativa									

 Locale Nuovo Precedente detentoreTitolo occupazione: 1. Proprietà, 2. Usufrutto, 3. Locatario, 4. Altro diritto

Nome proprietario _____

DICHIARA INOLTRE ai fini dell'applicazione della riduzione di tariffa del _____ %, che i locali ed aree sono adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo; risultante da licenza/autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività, in quanto relative ad attività svolta per una durata annua non superiore a 183 giorni⁴; ai fini dell'applicazione della riduzione di superficie, che i locali ed aree sono così distinti:¹ Compilare la parte che segue in caso di soggetto diverso da persona fisica.² La superficie è misurata sul filo interno dei muri (superficie calpestabile). Sono da includere: scale interne ad uso esclusivo, verande, locali accessori. Sono da escludere: centrali termiche e vani tecnici, balconi, terrazzi, portici.³ I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell'appartamento.⁴ Inserire eventuale diverso valore stabilito dal regolamento comunale.

- produzione **contestuale** di rifiuti urbani e/o speciali assimilati a quelli urbani e di rifiuti speciali non assimilabili, tossici o nocivi: mq. _____ - _____ % = mq. _____ ,
- produzione rifiuti urbani e/o speciali assimilati a quelli urbani: mq. _____ ,
- Tot. tassabili mq. _____ ,
- produzione rifiuti speciali **non assimilati** a quelli urbani, tossici o nocivi: non tassabili mq. _____
- riduzione di tariffa del _____ % per utenza domestica a disposizione in quanto la residenza del detentore è la seguente⁵:
- riduzione di tariffa del _____ % in quanto il detentore è iscritto negli elenchi dei soggetti residenti all'estero⁶.

DICHIARA ALTRESI'

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 14 del D.L. 201/2011 e successive modificazioni ed integrazioni.

Comunicazioni del dichiarante _____

ALLEGATI:

- fotocopia del documento di riconoscimento del soggetto passivo che presenta la denuncia,
- altro _____

_____, li _____

 Firma

PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO

La firma in calce alla domanda è stata apposta in mia presenza dall'interessato identificato mediante:

_____, li _____

 timbro e firma

NOTE: Le modalità di apposizione della firma in calce alla domanda sono le seguenti:

Allegare alla stessa copia di un documento di riconoscimento o firmarla in presenza dell'incaricato al servizio.

Informativa trattamento dati personali

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:

- a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione/variazione dei dati ai fini TARI e alle attività ad essa correlate e conseguenti;
- b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza / dichiarazione;
- e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'amministrazione comunale e ad altri soggetti pubblici;
- f) il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore;
- g) il titolare del trattamento è l'amministrazione comunale.

⁵ Verificare quanto previsto nel regolamento comunale per l'applicazione della TARI in ordine a questa fattispecie.

⁶ Verificare quanto previsto nel regolamento comunale per l'applicazione della TARI in ordine a questa fattispecie.