



## CITTÀ DI VIGEVANO

Provincia di Pavia

---

### Adunanza Ordinaria Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale n. 13

#### **OGGETTO: MODIFICHE AL REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI TARI - ADEGUAMENTO AL D.LGS. 116/2020.**

L'anno duemilaventuno, il giorno ventitre del mese di marzo alle ore 21:12 nella sala delle adunanze.

In seguito ad inviti scritti, diramati dal Presidente del Consiglio Comunale, osservate le modalità di legge, si è riunito il Consiglio Comunale.

I sottostanti comparenti partecipano alla seduta, parti in presenza e parti in videoconferenza, come di seguito precisato.

Il Segretario, dott. ssa Vimercati Pierluisa, e i sottostanti comparenti partecipano alla seduta presso la sede comunale, salvo i consiglieri Fantoni Paola Eleonora, Spissu Arianna, Perotti Matilde, Bellazzi Luca e Baldina Silvia che partecipano alla seduta da remoto connessi in videoconferenza con i partecipanti alla seduta.

Il Presidente ed il Segretario accertano da remoto, "a video", l'identità dei 5 consiglieri collegati.

Risultano presenti all'appello i signori:

CEFFA ANDREA	Sindaco	Presente
CARIGNANO DANIELA	Consigliere	Presente
PIGOLA LUIGI GIOVANNI MARIA	Consigliere	Presente
GHIA RICCARDO	Consigliere	Presente
VESE CLAUDIO	Presidente	Presente
CAVALLINI PAOLA	Consigliere	Presente
CIVIDATI MARCO	Consigliere	Presente
PORTA FUSERO ROBERTA	Consigliere	Presente
ONORI GIULIO	Consigliere	Presente
RUBINO ALESSANDRO	Consigliere	Presente
IOZZI PAOLO	Consigliere	Presente
FANTONI PAOLA ELEONORA	Consigliere	Presente
MONTAGNANA CLAUDIA	Consigliere	Presente
STEPAN EMMA	Consigliere	Presente
CAPELLI RICCARDO	Consigliere	Presente
GIACOMETTI ROBERTA	Consigliere	Presente
SQUILLACI GIUSEPPE	Consigliere	Presente
SUVILLA FURIO	Consigliere	Presente
BERTUCCI ALESSIO	Consigliere	Presente
CORSICO PICCOLINI EMANUELE		
MASSIMILIANO	Consigliere	Presente
SPISSU ARIANNA	Consigliere	Presente
PEROTTI MATILDE	Consigliere	Presente
BELLAZZI LUCA	Consigliere	Presente
MAZZOLA LUCA	Consigliere	Presente
BALDINA SILVIA	Consigliere	Presente

Sono presenti gli Assessori, in parte in aula ed in parte in videoconferenza, come di seguito precisato: Galiani Antonello, Semplici Daniele e Scardillo Nicola partecipano alla seduta in presenza, Alessandrino Nunziata, Avalle Brunella e Segù Marzia partecipano da remoto, connessi in videoconferenza.

Partecipa il Segretario Generale VIMERCATI PIERLUISA.

Assume la presidenza VESE Claudio – nella sua qualità di Presidente.

**La registrazione integrale degli interventi è depositata presso la Segreteria Generale e consultabile al seguente indirizzo:**

<http://www.magnetofono.it/streaming/vigevano/>

Il Presidente introduce il punto n. 6 dell'ordine del giorno e cede la parola all' assessore **Avalle**, relatrice, che illustra la proposta, che è stata esaminata dalla I<sup>a</sup> Commissione Consiliare Permanente "Bilancio, Partecipate, Igiene Urbana, Finanze e Tributi, Ristorazione Scolastica, Servizi Elettorali" nella seduta del 18 Marzo 2021.

Il Presidente riferisce della ricezione dell'emendamento tecnico.

Interviene la Dott.ssa **Dorisi**, Dirigente del Settore Servizi Finanziari, Tributi, Programmazione e Partecipate per spiegare il suddetto emendamento.

Alle ore 10:20 c.a. il Presidente informa che si è collegato in videoconferenza, partecipando quindi da remoto alla seduta, il consigliere **Ghia**.

I Consiglieri presenti sono pertanto 25.

Il Presidente pone quindi in votazione la proposta di deliberazione in argomento.

Il **CONSIGLIO COMUNALE**, con n. 16 voti favorevoli, n. 1 contrari ( Suvilla) e n. 8 astenuti (Squillaci, Bertucci, Corsico Piccolini, Spissu, Perotti, Bellazzi, Mazzola, Baldina) resi per appello nominale dai 25 consiglieri presenti, di cui 17 votanti, **APPROVA** la proposta di deliberazione in oggetto.

Successivamente il Presidente, atteso che non è stato posto in votazione l'emendamento alla proposta in oggetto, invita i consiglieri a ripetere la votazione a partire dalla proposta di emendamento.

Il Presidente pone in votazione l'emendamento nel testo che si allega sub B) alla presente deliberazione.

Il **CONSIGLIO COMUNALE**, con n. 16 voti favorevoli, n. 1 contrari ( Suvilla) e n. 8 astenuti (Squillaci, Bertucci, Corsico Piccolini, Spissu, Perotti, Bellazzi, Mazzola, Baldina) resi per appello nominale dai 25 consiglieri presenti, di cui 17 votanti **APPROVA** l'emendamento tecnico alla proposta in argomento, nel testo che si allega sub. B) al presente verbale.

Il Presidente pone in votazione la proposta di deliberazione come emendata.

Quindi,

**IL CONSIGLIO COMUNALE**

Visto l'art. 52 del Decreto Legislativo 15 dicembre 1997 n. 446 e s.m.i., sulla potestà Regolamentare generale delle province e dei comuni.

Vista la Legge n. 147 del 27 dicembre 2013 (Legge di Stabilità 2014) art. 1 comma 639 che istituisce la Tassa sui Rifiuti (TARI), componente dell'imposta unica comunale (IUC), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti modificata dalla Legge 160/2019.

Vista la Legge n.160 del 27.12.2019 art. 1 comma 738 il quale stabilisce che a decorrere dall'anno 2020, l'imposta unica comunale di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013 n. 147 è abolita, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa rifiuti (TARI).

Visto il Decreto Legislativo n. 116 del 26.09.2020 di recepimento delle direttive europee in materia di rifiuti che ha apportato modifiche al D.Lgs. n.152 del 03.04.2006, cosiddetto Testo Unico dell'Ambiente ( TUA).

Visto il vigente regolamento comunale di disciplina del tributo sui rifiuti approvato con Deliberazione Comunale n. 23 del 22.05.2014, modificato con ultima Deliberazione di C.C. n. 16 del 18.02.2019;

Ritenuto necessario apportare delle modifiche agli articoli, 6-14-15-16 e introdurre l'articolo 15 bis, al fine di adeguare il regolamento al quadro normativo di cui al D.Lgs. n.116/2020.

Ritenuto necessario apportare delle modifiche all'art.18 al fine di contrastare il fenomeno dell'elusione della Tassa sui rifiuti.

Ritenuto inoltre necessario formalizzare quanto viene già applicato in base alla normativa primaria, apportando delle modifiche :

- all'articolo **27 comma 4** al fine di chiarire il termine di scadenza del pagamento TARI;
- alla **Tabella A** produzione complessiva rifiuti per attività economiche, modificando le categorie 11 e 12, a seguito delle modifiche apportate dal Decreto fiscale 2020, articolo 58 quinquies, legge di conversione n. 124/2019, che ha equiparato gli studi professionali alle Banche e istituti di credito, spostandoli quindi dalla categoria 11 alla categoria 12 .
- alla **Tabella A** produzione complessiva rifiuti per attività economiche eliminando la categoria Attività industriali con capannone di produzione, come previsto dall'allegato L-*quinquies* del D.Lgs.116/2020.

Visto l'articolo 1 lettera b) del D.L. 6 marzo 2014 n. 16 modificativo dell'art. 1 legge 27 dicembre 2013 n. 147 ;

Visto il DPR 158/2009;

Visto il regolamento Comunale di istituzione del tributo comunale sui rifiuti;

Visto l'art. 52 del D.lgs. 446/1997 e art. 7 del D.lgs 267/2000 in tema di potestà regolamentare del Comune;

Visto l'art. 163 commi 1,3 e 5 del D.lgs. n. 267/2000 e s.m.i;

Visto il D.Lgs 18 agosto 2000, n 267, nonché le vigenti disposizioni di legge ad esso compatibili;

Dato atto che ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs 18 agosto 2000, n 267, sono stati acquisiti ed allegati alla presente deliberazione di cui costituiscono parte integrante e

sostanziale, i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile espressi dal Dirigente Responsabile del Settore Servizi Finanziari, Tributi, Programmazione e Partecipate;

Visto l'esito della votazione più sopra riportata a verbale, inerente l'emendamento tecnico alla proposta di deliberazione in oggetto, nel testo che si allega al presente atto sub B);

Dato atto che non sussistono, ai sensi del punto 9 del Piano Triennale della prevenzione della corruzione, obblighi di astensione né conflitti di interesse da parte di amministratori nell'adozione del presente atto deliberativo;

Vista la deliberazione di C.C. n. 11 del 17/03/2020: Approvazione del bilancio di previsione finanziario 2020-2022;

Vista la deliberazione di G.C. n. 233 del 10/12/2020: "Piano Esecutivo di Gestione: assegnazione provvisoria dei fondi ai dirigenti responsabili dei servizi per l'esercizio finanziario 2021";

Con 16 voti favorevoli, n. 1 contrari (Suvilla) e n. 8 astenuti (Squillaci, Bertucci, Corsico Piccolini, Spissu, Perotti, Bellazzi, Mazzola, Baldina) resi per appello nominale dai 25 consiglieri presenti, di cui 17 votanti

## **DELIBERA**

- 1) di **modificare** l'articolo 6 del vigente REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI – TARI, come emendato a seguito della votazione più sopra riportata a verbale, secondo il testo che ne segue:

### *articolo 6- Classificazione delle utenze non domestiche*

1. Le utenze non domestiche sono suddivise nelle categorie di attività indicate nelle tabelle 3a e 4a dell'Allegato 1 del DPR 158/99 **smi (tra i quali il D.L. n.124/2019 art.58-quinquies)**.

**2. A partire dal 1° gennaio 2021 ai sensi dell'art. 183 comma 1 lett. b-ter, D.Lgs. n. 152/2006, secondo quanto disposto dall'art.6, comma 5 del D.Lgs. 3 settembre 2020, n. 116 e s.m.i, i rifiuti individuati nell'allegato L-quarter parte IV del Codice Ambientale prodotti dalle attività elencate nell'allegato L-quinquies parte IV, saranno considerati rifiuti urbani e come tali saranno trattati a meno che l'utenza non domestica non avii tali rifiuti al recupero al fine di ottenere una riduzione della tariffa.**

**3.A partire dal 1° gennaio 2021 ai sensi dell'art. 184, D.Lgs. n. 152/2006, secondo quanto disposto dall'art.6, comma 5 del D.Lgs. 3 settembre 2020, n. 116 e s.m.i, sono sempre considerati SPECIALI, i rifiuti prodotti da utenze diverse da quelle elencate nell'allegato L-quinquies, come nel caso delle attività industriali con capannoni di produzione. Rimangono escluse le attività agricole e connesse di cui all'art.2135 del Codice Civile.**

**4. L'impresa che produce rifiuti di cui al comma 3, deve comunicare la scelta se utilizzare o meno il servizio pubblico entro il 30 giugno del 2021. Per gli anni successivi al 2021, entro il 30 giugno dell'anno precedente.**

5. L'inserimento di un'utenza in una delle categorie di attività previste negli allegati di cui sopra viene di regola effettuato sulla base del codice ATECO dell'attività e/o sulla base dell'iscrizione alla CCIAA relativamente all'attività principale, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta.

6. Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.

7. La tariffa applicabile per ogni attività economica, determinata in base ai commi precedenti, è unica anche se le superfici che servono per l'esercizio dell'attività stessa presentano diversa destinazione d'uso e sono ubicate in luoghi diversi.

8. Per i locali adibiti ad utenze domestiche ove parte della superficie sia destinata allo svolgimento di un'attività, a tale parte di superficie si applica la tariffa prevista per la specifica attività svolta.

**9. Per le superfici produttive di rifiuti urbani, come ad esempio, mense, uffici, servizi, depositi o magazzini, che non sono funzionalmente collegati alle attività di rifiuti speciali, le attività dovranno comunicare le superfici tassabili, evidenziandole su apposita planimetria quotata da inviare al Servizio Tributi entro i termini di cui all'art.22 del presente Regolamento. Per l'anno 2021, di entrata in vigore della normativa, la scadenza è fissata al 30 giugno .**

2) di **modificare** l'articolo 14 COMMA 1 del vigente REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI – TARI, come segue:

*articolo 14 "Disciplina relativa ai rifiuti assimilati agli urbani ai rifiuti urbani utenze non domestiche avviati al recupero*

1. Per tutti gli operatori economici, **di cui all'allegato L-quinquies parte IV, dell'art.183 comma 1 lett. b-ter D.Lgs. n. 152/2006, secondo quanto disposto dall'art.6, comma 5 del D.Lgs. 3 settembre 2020, n. 116 e s.m.i**, che dimostrino di aver effettivamente e correttamente avviato al recupero o alla raccolta differenziata quantitativi di rifiuti **assimilati urbani, come da allegato L-quarter parte IV del Codice Ambientale**, in percentuale pari o superiore al 15% in relazione alla produzione Kg/mq anno di cui alla tabella A, il tributo è ridotto, relativamente alla quota variabile, nella misura percentuale indicata nella tabella B.

3) di **modificare** l'articolo 15 del vigente REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI – TARI, come segue:

**Art. 15-Rifiuti speciali assimilati URBANI** e limiti di assimilazione

**~~1.Sono considerati rifiuti speciali assimilati agli urbani i rifiuti di cui all'art. 183, comma 1, lettera b-ter in base al potere di assimilazione conferito ex art. 21 comma 2 del decreto legislativo 5 febbraio 1997 n. 22, le sottostanti tipologie di cui al presente comma e al successivo comma 2, purché la quantità complessiva prodotta non sia superiore a 30Kg/mq/anno:~~**

- ~~- rifiuti di carta, cartone e similari;~~
- ~~- rifiuti di vetro, vetro di scarto, rottami di vetro e cristallo;~~
- ~~- imballaggi primari;~~
- ~~- imballaggi secondari quali carta, cartone, plastica, legno, metallo e simili purché raccolti in forma differenziata;~~

- ~~contenitori vuoti (fusti, vuoti di vetro, plastica, metallo, latte, lattine e simili);~~
- ~~sacchi e sacchetti di carta e di plastica, fogli di carta, plastica, cellophane, cassette pallets;~~
- ~~accoppiati di carta plastificata, carta metallizzata, carta adesiva, carta catramata, fogli di plastica metallizzati e simili;~~
- ~~frammenti e manufatti di vimini e sughero;~~
- ~~paglia e prodotti di paglia;~~
- ~~scarti di legno provenienti da falegnameria e carpenteria, trucioli e segatura;~~
- ~~fibra di legno e pasta di legno, anche umida, purché palabile;~~
- ~~ritagli e scarti di tessuto e di fibra naturale e sintetica, stracci e juta;~~
- ~~feltri e tessuti non tessuti;~~
- ~~pelli e simil-pelle;~~
- ~~gomma e caucciù (polvere e ritagli) e manufatti composti prevalentemente da tali materiali, fatta eccezione per camere d'aria e copertoni, nonché ogni altro manufatto composto prevalentemente da gomma e caucciù quando proveniente da attività classificate al codice 50.20.4 della "classificazione delle attività economiche" in vigore dal 1° gennaio 1991;~~
- ~~resine termoplastiche e termoindurenti in genere allo stato solido e manufatti composti da tali materiali;~~
- ~~imbottiture, isolamenti termici ed acustici costituiti da sostanze naturali e sintetiche, quali lane di vetro e di roccia, espansi plastici e minerali e simili;~~
- ~~moquette, linoleum, tappezzerie, pavimenti e rivestimenti in genere;~~
- ~~materiali vari in pannelli (di legno, gesso, plastica e simili);~~
- ~~frammenti e manufatti di stucco e di gesso essiccati;~~
- ~~rifiuti di materiali ferrosi e materiali non ferrosi e loro leghe;~~
- ~~manufatti in ferro e tipo paglietta metallica, filo di ferro, spugna di ferro e simili;~~
- ~~nastri abrasivi;~~
- ~~cavi e materiale elettrico in genere, pellicole e lastre fotografiche e radiografie sviluppate;~~
- ~~scarti in genere della produzione di alimentari, purché non allo stato liquido quali ad es. scarti di caffè, scarti dell'industria molitoria e della plastificazione;~~
- ~~partite di alimenti deteriorati anche inscatolati o comunque imballati, scarti derivanti dalla lavorazione di frutta e ortaggi, caseina, salse esauste e simili;~~
- ~~scarti vegetali in genere (erbe, fiori, piante, verdure) anche derivanti da lavorazioni basate su processi meccanici (bucce, baccelli, pula, scarti di sgranatura e di trebbiatura e simili), compresa la manutenzione del verde ornamentale;~~
- ~~residui animali e vegetali provenienti dall'estrazione di principi attivi;~~
- ~~accessori per l'informatica.~~

a) i rifiuti domestici indifferenziati e da raccolta differenziata, ivi compresi: carta e cartone, vetro, metalli, plastica, rifiuti organici, legno, tessili, imballaggi, rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, rifiuti di pile e accumulatori e rifiuti ingombranti, ivi compresi materassi e mobili;

b) i rifiuti indifferenziati e da raccolta differenziata provenienti da altre fonti che sono simili per natura e composizione ai rifiuti domestici indicati nell'allegato L-quater prodotti dalle attività riportate nell'allegato L-quinquies;

- c) i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade e dallo svuotamento dei cestini portarifiuti;
- d) i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico o sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi d'acqua;
- e) i rifiuti della manutenzione del verde pubblico, come foglie, sfalci d'erba e potature di alberi, nonché i rifiuti risultanti dalla pulizia dei mercati;
- f) i rifiuti provenienti da aree cimiteriali, esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui ai punti c,d,e).

~~2. Sono altresì assimilati ai rifiuti urbani, ai sensi dell'art 2, lett. g) DPR 15 luglio 2003 n. 254, i seguenti rifiuti prodotti dalle strutture sanitarie pubbliche e private che svolgono attività medica e veterinaria di prevenzione, di diagnosi, di cura, di riabilitazione e di ricerca ed erogano le prestazioni di cui alla legge 23 dicembre 1978 n.833:~~

- ~~- rifiuti delle cucine;~~
- ~~- rifiuti da ristorazione dei reparti di degenza non infettivi;~~
- ~~- vetro, carta, cartone, plastica, metalli, imballaggi;~~
- ~~- rifiuti ingombranti;~~
- ~~- spazzatura e altri rifiuti non pericolosi assimilati agli urbani~~
- ~~- indumenti e lenzuola monouse;~~
- ~~- gessi ortopedici e bende, assorbenti igienici, non dei degenti infettivi;~~
- ~~- pannolini pediatrici e i pannoloni;~~
- ~~- contenitori e sacche delle urine;~~
- ~~- rifiuti verdi.~~

4) di introdurre l'art.15 bis – RIFIUTI SPECIALI;

**1. A partire dal 1° gennaio 2021 ai sensi dell'art. 184 comma 3 del D.Lgs. n.152 del 03.04.2006, secondo quanto disposto dall'art.6, comma 5 del D.Lgs. 3 settembre 2020, n. 116 e s.m.i, sono sempre considerati SPECIALI:**

- a) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività agricole, agro-industriali e della silvicoltura, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2135 del codice civile, e della pesca;
- b) i rifiuti prodotti dalle attività di costruzione e demolizione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo, fermo restando quanto disposto dall'articolo 184-bis D.Lgs. n. 152/2006;
- c) i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni industriali se diversi da quelli di cui al comma 2 dell'art.184 D.Lgs. n. 152/2006;
- d) i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni artigianali se diversi da quelli di cui al comma 2 art. 184, D.Lgs. n. 152/2006;
- e) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività commerciali se diversi da quelli di cui al comma 2 art. 184, D.Lgs. n. 152/2006;
- f) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività di servizio se diversi da quelli di cui al comma 2 art.184, D.Lgs. n. 152/2006;
- g) i rifiuti derivanti dall'attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue, nonché i rifiuti da abbattimento di fumi, dalle fosse settiche e dalle reti fognarie;
- h) i rifiuti derivanti da attività sanitarie se diversi da quelli di cui all'articolo 183, comma 1, lettera b-ter), D.Lgs. n. 152/2006;

***j) i veicoli fuori uso***

- 5) di **modificare** l'articolo 16 del vigente REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI – TARI, come segue:  
deve essere eliminata la dicitura “***non assimilati***”, sostituire la dicitura “***assimilati***” con “***urbani***”.
- 6) di **modificare** l'articolo 18 del vigente REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI – TARI, aggiungendo il comma 2:  
***2. Non si dà luogo a riduzioni o agevolazioni in caso di omesso/ parziale pagamento del Tributi degli anni precedenti.***
- 7) di **modificare** l'articolo 27 comma 4 del vigente REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI – TARI, come segue:  
***4. Gli importi sono riscossi in due rate a scadenza semestrale a seguito dell'invio da parte del Comune di apposito prospetto esplicativo. Il pagamento in unica soluzione è consentito entro ~~il 16 giugno di ciascun anno, la scadenza dell'ultima rata.~~***
- 8) di **modificare come meglio specificato in premessa** le categorie inserite nella ***Tabella A*** produzione complessiva rifiuti per attività economiche;
- 9) di dare atto che a seguito delle modifiche sopra apportate il REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI – TARI, viene riformulato nel testo che si allega sub A);
- 10) di dare atto che le modifiche entreranno in vigore dal 01 gennaio 2021.
- 11) di dare atto che ai sensi dell'art.1 D.L. 06.03.2014 n. 16 e s.m.i. la presente Deliberazione comprensiva degli allegati, dovranno essere inviati telematicamente nell'apposita sezione del Portale del Federalismo Fiscale per la pubblicazione nel sito informatico

Successivamente, stante la necessità e l'urgenza di rendere efficace il presente regolamento dal 01.04.2021

**IL CONSIGLIO COMUNALE**

con 16 voti favorevoli, n. 1 contrari (Suvilla) e n. 8 astenuti (Squillaci, Bertucci, Corsico Piccolini, Spissu, Perotti, Bellazzi, Mazzola, Baldina) resi per appello nominale dai 25 consiglieri presenti, di cui 17 votanti

**DELIBERA**

- di rendere immediatamente eseguibile la presente deliberazione, ai sensi dell'art. 134, 4° comma del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.





Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.

Il Presidente  
VESE Claudio

Il Segretario Generale  
VIMERCATI Pierluisa

DELIBERAZIONE DI C.C. N. 13 DEL 23/03/2021



## **CITTA' DI VIGEVANO**

### **ALLEGATO ALLA DELIBERA DI CC**

*( gli articoli modificati sono in grassetto corsivo)*

### **REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI – TARI**

Approvato con deliberazione di C.C. n. 23 del 22/05/2014

Modificato con deliberazione del C.C. n. 44 del 29/09/2014

Modificato con deliberazione del C.C. n. 16 del 18/02/2019

Modificato con deliberazione del C.C. n. ---- del --/--/2021

## INDICE

- Art. 1 - Oggetto del Regolamento
- Art. 2 – Istituzione del tributo e copertura costi
- Art. 3 - Costo di gestione
- Art. 4 - Determinazione tariffa
- Art. 5 - Articolazione della tariffa
- Art. 6 - Classificazione delle utenze non domestiche**
- Art. 7 - Modalità di determinazione degli occupanti
- Art. 8 - Presupposto per l'applicazione del tributo
- Art. 9 - Esclusione ed esenzione per inidoneità a produrre rifiuti
- Art. 10 - Soggetti Passivi
- Art. 11 - Determinazione base imponibile
- Art. 12 - Riduzioni
- Art. 13 - Riduzioni per raccolta differenziata utenze domestiche
- Art. 14 – Disciplina relativa ai rifiuti urbani utenze non domestiche avviati al recupero**
- Art. 15 - Rifiuti speciali e limiti di assimilazione**
- Art. 15 BIS – Rifiuti speciali**
- Art. 16 - Rifiuti speciali e rifiuti assimilati – modalità di tassazione**
- Art. 17 - Ulteriori esenzioni
- Art.17 bis - Riduzioni per cessione gratuita di prodotti alimentari
- Art. 18 - Cumulo riduzioni e agevolazioni**
- Art. 19 - Istituzioni scolastiche
- Art. 20 - Tributo giornaliero
- Art. 21 - Tributo Provinciale
- Art. 22 - Dichiarazione inizio occupazione, variazione, cessazione
- Art. 23 - Rimborsi e discarichi amministrativi

Art. 24 - Funzionario responsabile e poteri del Comune

Art. 25 - Accertamento

Art. 26 - Sanzioni

***Art. 27 - Riscossione ed importo minimo***

Art. 28 - Norme di rinvio

Art. 29 - Entrata in vigore

Art. 30 - Disposizioni transitorie

Art. 31 - Clausola di adeguamento

**Art. 1**  
**Oggetto del Regolamento**

1. Il presente Regolamento disciplina l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI) ai sensi dei commi 651 e seguenti dell' art. 1 legge 27 dicembre 2013 n. 147 (legge di stabilità 2014) tenendo conto dei criteri del decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999 n. 158 relativamente alla commisurazione della tariffa alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte.

**Art. 2**  
**Istituzione del tributo e copertura costi**

1. La tassa sui rifiuti è istituita, a decorrere dal 1° gennaio 2014, ai sensi dei commi 651 e seguenti dell' art. 1 legge 27 dicembre 2013 n. 147 e s.m.i (legge di stabilità 2014). La tassa è destinata alla copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi relativi all'art 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003 n. 36 ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.

**Art. 3**  
**Costo di gestione**

1. I costi del servizio sono definiti ogni anno sulla base del Piano finanziario degli interventi e dalla relazione illustrativa redatti dall'affidatario della gestione dei rifiuti urbani e approvati dal Comune, tenuto conto degli obiettivi di miglioramento della produttività e della qualità del servizio fornito.
2. Il Piano finanziario indica in particolare gli scostamenti che si siano eventualmente verificati rispetto al piano dell'anno precedente e le relative motivazioni.
3. E' riportato a nuovo nel Piano finanziario successivo, lo scostamento tra gettito a preventivo e a consuntivo del tributo comunale sui rifiuti, al netto del tributo provinciale:
  - a.) per intero, nel caso di gettito a consuntivo superiore al gettito preventivato;
  - b.) per la sola parte derivante dalla riduzione nelle superfici imponibili ovvero da eventi imprevedibili non dipendenti da negligente gestione del servizio, nel caso di gettito a consuntivo inferiore al gettito preventivato.

**Art. 4**  
**Determinazione della tariffa**

1. Il tributo è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base dei criteri determinati con il regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999 n. 158.
3. La tariffa è determinata sulla base del Piano Finanziario a seguito di Deliberazione del Consiglio Comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità.
4. La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio, purché entro il termine di cui al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la

delibera non è adottata entro tale termine, si applica la tariffa deliberata per l'anno precedente in applicazione dell'art. 1 comma 169 della Legge 296/2006.

## **Art. 5** **Articolazione della tariffa**

1. La tariffa è composta da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, riferite in particolare agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti, e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento.
2. La tariffa è articolata in fasce di utenza domestica e di utenza non domestica.
3. L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali, come individuati nell'apposita deliberazione di Consiglio Comunale di determinazione della tariffa.
4. La *quota fissa della tariffa per le utenze domestiche* è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza le tariffe per unità di superficie parametrata al numero degli occupanti, secondo quanto previsto al punto 4.1, Allegato 1, del DPR 158/99.
5. La *quota variabile della tariffa per le utenze domestiche* è determinata in relazione al numero degli occupanti secondo quanto previsto al punto 4.2, Allegato 1, del DPR 158/99.
6. La *quota fissa della tariffa per le utenze non domestiche* è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo quanto previsto al punto 4.3, Allegato 1, del DPR 158/99.
7. La *quota variabile della tariffa per le utenze non domestiche* è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo quanto previsto al punto 4.4, Allegato 1, del DPR 158/99.
8. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa, sia relativa alle utenze domestiche (ka-kb) che non domestiche (Kc-Kd), sono individuati per ogni classe di attività nella delibera di determinazione della tariffa.

## **Art. 6** **Classificazione delle utenze non domestiche**

1. Le utenze non domestiche sono suddivise nelle categorie di attività indicate nelle tabelle 3a e 4a dell'Allegato 1 del DPR 158/99 *smi (tra i quali il D.L. n.124/2019 art.58-quinquies)*
2. *A partire dal 1° gennaio 2021 ai sensi dell'art. 183 comma 1 lett. b-ter, D.Lgs. n. 152/2006, secondo quanto disposto dall'art.6, comma 5 del D.Lgs. 3 settembre 2020, n. 116 e s.m.i, i rifiuti individuati nell'allegato L-quarter parte IV del Codice Ambientale prodotti dalle attività elencate nell'allegato L-quinquies parte IV, saranno considerati rifiuti urbani e come tali saranno trattati a meno che l'utenza non domestica non avvii tali rifiuti al recupero al fine di ottenere una riduzione della tariffa.*
3. *A partire dal 1° gennaio 2021 ai sensi dell'art. 184, D.Lgs. n. 152/2006, secondo quanto disposto dall'art.6, comma 5 del D.Lgs. 3 settembre 2020, n. 116 e s.m.i, sono sempre considerati SPECIALI, i rifiuti prodotti da utenze diverse da quelle elencate nell'allegato L-quinquies, come nel caso delle attività industriali con capannoni di produzione. Rimangono escluse le attività agricole e connesse di cui all'art.2135 del Codice Civile.*
4. *L'impresa che produce rifiuti di cui al comma 3, deve comunicare la scelta se utilizzare o meno il servizio pubblico entro il 30 giugno del 2021. Per gli anni successivi al 2021, entro il 30 giugno dell'anno precedente.*

5. L'inserimento di un'utenza in una delle categorie di attività previste negli allegati di cui sopra viene di regola effettuato sulla base del codice ATECO dell'attività e/o sulla base dell'iscrizione alla CCIAA relativamente all'attività principale, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta.
6. Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.
7. La tariffa applicabile per ogni attività economica, determinata in base ai commi precedenti, è unica anche se le superfici che servono per l'esercizio dell'attività stessa presentano diversa destinazione d'uso e sono ubicate in luoghi diversi.
8. Per i locali adibiti ad utenze domestiche ove parte della superficie sia destinata allo svolgimento di un'attività, a tale parte di superficie si applica la tariffa prevista per la specifica attività svolta.
- 9. Per le superfici produttive di rifiuti urbani, come ad esempio, mense, uffici, servizi, depositi o magazzini, che non sono funzionalmente collegati alle attività di rifiuti speciali, le attività dovranno comunicare le superfici tassabili, evidenziandole su apposita planimetria quotata da inviare al Servizio Tributi entro i termini di cui all'art.22 del presente Regolamento. Per l'anno 2021, di entrata in vigore della normativa, la scadenza è fissata al 30 giugno .**

#### **Art. 7**

##### **Modalità di determinazione degli occupanti**

1. Per le utenze domestiche il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune al momento di formazione delle liste di carico. In caso di denuncia di variazione del numero dei componenti il nucleo, la nuova composizione dello stesso, ai fini della rideterminazione della tariffa, ha decorrenza dal giorno di variazione del nucleo stesso. In caso di presenza nella stessa unità ad uso abitativo di più nuclei familiari, la tariffa è determinata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio. Devono comunque essere dichiarate le persone non facenti parte del nucleo familiare anagrafico, ma dimoranti nell'utenza, per almeno sei mesi, anche non consecutivi, nell'anno solare.
2. Sono considerati presenti anche i membri temporaneamente domiciliati altrove. In caso di attività lavorativa/di studio all'estero, in altro comune (con regolare contratto di locazione) o degenze in istituti di ricovero, comunità, centri socio-educativi e simili, per periodi non inferiori a mesi sei, nell'anno solare, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che tale circostanza venga preventivamente dichiarata e debitamente documentata.
3. Per le unità abitative possedute/detenute da soggetti già ivi residenti, non occupate e non locate e tenute a disposizione, avendo gli stessi trasferito la propria residenza/domicilio in istituti di ricovero, sanitari o simili il numero degli occupanti è fissato, previa richiesta documentata, in una unità. E' parimenti fissato in un'unità il numero degli occupanti relativamente alle unità abitative tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo.
4. In caso di cantine, autorimesse, luoghi di deposito e simili condotte da soggetti privi di utenze domestiche nel territorio del Comune, tali luoghi si considerano utenze non domestiche.
5. Il numero degli occupanti per le nuove utenze è quello risultante alla data di apertura.

#### **Art. 8**

##### **Presupposto per l'applicazione del tributo**

1. Il presupposto per l'applicazione del tributo è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e/o assimilati.
2. Sono escluse dalla tassazione:
  - a) le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili, non operative;
  - b) le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva.



3. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

### **Art. 9**

#### **Esclusione ed esenzione per inidoneità a produrre rifiuti**

1. Non sono soggetti al tributo i locali e le aree che per loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati non comportano la produzione di rifiuti.

2. Sono *escluse* dalla tassazione le seguenti fattispecie:

- a) locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, centrali termiche, celle frigorifere, silos e simili;
- b) balconi e terrazze aperte;
- c) aree impraticabili o intercluse;
- d) impianti sportivi per la sola parte riservata alla pratica sportiva, sia che detti impianti siano ubicati in aree scoperte che in locali;
- e) stalle e/o ricovero animali e simili;
- f) edifici o loro parti adibiti al culto;
- g) per gli impianti di distribuzione del carburante: le aree adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio;
- h) impianti di lavaggio.

Vista la particolare natura di tali fattispecie non è previsto l'obbligo di dichiarazione iniziale o di variazione.

3. Sono *esenti* da tassazione le seguenti fattispecie:

- a) unità immobiliari interessate da lavori di restauro, risanamento, ristrutturazione edilizia;
- b) unità immobiliari prive di mobili e suppellettili.

Le circostanze di cui sopra devono essere indicate nella denuncia iniziale o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi oggettivi direttamente rilevabili o in base ad idonea documentazione, pena il mancato riconoscimento del beneficio, con recupero del tributo oltre agli interessi di mora e alle sanzioni.

### **Art. 10**

#### **Soggetti passivi**

1. Il tributo è dovuto da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibile di produrre rifiuti urbani e/o assimilati.

2. In caso di parti comuni condominiali di cui all'art 1117 del codice civile, detenute o occupate in via esclusiva, il tributo è dovuto dagli occupanti o dai conduttori delle medesime.

3. In caso di utilizzi temporanei di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.

4. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ad aree scoperte in uso esclusivo ai singoli possessori o detentori, fermo restando nei confronti di questi ultimi gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

5. Il tributo è dovuto con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse.

### **Art. 11**

#### **Determinazione base imponibile**

1. La base imponibile del tributo, cui applicare la tariffa è data dalla superficie calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e/o assimilati. Nella determinazione della

predetta superficie non si tiene conto dei locali di altezza inferiore a 1,5 mt. Le scale interne sono considerate solo per la proiezione orizzontale.

2. La superficie complessiva è arrotondata al metro quadrato superiore se la parte decimale è uguale o maggiore di 0,50, in caso contrario al metro quadro inferiore.

3. La modalità di cui al comma 1 del presente articolo verrà modificata in seguito all'attuazione delle disposizioni di cui al comma 9-bis dell'art. 13 del DL 201/2011 e s.m.i.

## **Art. 12** **Riduzioni**

1. Riduzioni tariffarie, nella misura del 10 % sono previste in caso di:

a) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo.

2. Riduzioni tariffarie, nella misura del 30 % sono previste in caso di:

a) locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente.

b) unità abitative possedute/detenute da soggetti già ivi residenti, non occupate e non locate e tenute a disposizione, avendo gli stessi trasferito la propria residenza/domicilio in istituti di ricovero, sanitari o simili, il numero degli occupanti è fissato, previa richiesta documentata, in una unità.

3. Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, il tributo è dovuto nella misura del 40% della tariffa qualora l'utenza sia posta ad una distanza pari o superiore a Km 1 dal più vicino punto di conferimento, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica.

4. Il tributo è dovuto nella misura del 20% della tariffa in caso di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o di pericolo alle persone o all'ambiente.

5. Le riduzioni di cui ai commi 1, 2, 3 e 4 si applicano sia alla parte fissa che alla parte variabile.

6. Le riduzioni di cui ai commi 1 e 2 si applicano qualora siano debitamente dichiarate e documentate nella dichiarazioni iniziale o di variazione e decorrono dal giorno successivo alla ricezione delle stesse. Qualora le condizioni che hanno dato luogo al beneficio vengano meno il contribuente è tenuto a presentare una dichiarazione di variazione, in caso contrario il dovuto verrà recuperato con applicazione di sanzioni ed interessi.

7. Le riduzioni di cui ai commi 3 e 4, vista la loro natura, non sono subordinate alla preventiva dichiarazione.

## **Art. 13** **Riduzioni per raccolta differenziata utenze domestiche**

1. E' assicurata la riduzione a favore delle utenze domestiche per la raccolta differenziata come previsto dal comma 658 art. 1 Legge 147/2013. Tale riduzione che opera attraverso un abbattimento della parte variabile della tariffa complessivamente imputata a tali utenze si determina nella misura minima del 5% e massima del 8 %, sui proventi derivanti dal recupero di energia e materiali raccolti in maniera differenziata.

## **Art. 14** **Disciplina ai rifiuti urbani utenze non domestiche avviati al recupero**

1. Per tutti gli operatori economici, *di cui all'allegato L-quinquies parte IV, dell'art. 183 comma 1 lett. b-ter D.Lgs. n. 152/2006, secondo quanto disposto dall'art.6, comma 5 del*

*D.Lgs. 3 settembre 2020, n. 116 e s.m.i*, che dimostrino di aver effettivamente e correttamente avviato al recupero o alla raccolta differenziata quantitativi di rifiuti **urbani, come da allegato L-quarter pate IV del Codice Ambientale**, in percentuale pari o superiore al 15% in relazione alla produzione Kg/mq anno di cui alla tabella A, il tributo è ridotto, relativamente alla quota variabile, nella misura percentuale indicata nella tabella B.

2. Si intendono avviati al recupero o alla raccolta differenziata i rifiuti conferiti direttamente alla Piazzola di raccolta gestita dal Comune o dal Soggetto Gestore del servizio, nonché quelli conferiti a raccoglitori autorizzati, dei quali venga dimostrato l'avvio corretto ed effettivo al recupero.
3. Al fine di godere della riduzione gli operatori economici devono presentare al Servizio Tributi, entro il mese di febbraio di ogni anno, termine da considerare perentorio, istanza debitamente documentata relativa al quantitativo di rifiuti avviati al recupero nell'anno precedente, specificando l'attività svolta.
4. Qualora l'istruttoria del Servizio Tributi abbia esito positivo, si procederà al ricalcolo dell'imposta dovuta con conguaglio sull'ultima rata.

#### *Art. 15*

#### **Rifiuti URBANI e limiti di assimilazione**

1. Sono considerati **rifiuti-urbani, i rifiuti di cui all'art. 183, comma 1, lettera b-ter** :

*a) i rifiuti domestici indifferenziati e da raccolta differenziata, ivi compresi: carta e cartone, vetro, metalli, plastica, rifiuti organici, legno, tessili, imballaggi, rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, rifiuti di pile e accumulatori e rifiuti ingombranti, ivi compresi materassi e mobili;*

*b) i rifiuti indifferenziati e da raccolta differenziata provenienti da altre fonti che sono simili per natura e composizione ai rifiuti domestici indicati nell'allegato L-quarter prodotti dalle attività riportate nell'allegato L-quinquies;*

*c) i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade e dallo svuotamento dei cestini portarifiuti;*

*d) i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico o sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi d'acqua;*

*e) i rifiuti della manutenzione del verde pubblico, come foglie, sfalci d'erba e potature di alberi, nonché i rifiuti risultanti dalla pulizia dei mercati;*

*f) i rifiuti provenienti da aree cimiteriali, esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui ai punti c,d,e).*

#### *Art. 15 bis*

#### **Rifiuti speciali**

1. **A partire dal 1° gennaio 2021 ai sensi dell'art. 184 comma 3 del D.Lgs. n. 152 del 03.04.2006, secondo quanto disposto dall'art.6, comma 5 del D.Lgs. 3 settembre 2020, n. 116 e s.m.i, sono sempre considerati SPECIALI:**

*a) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività agricole, agro-industriali e della silvicoltura, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2135 del codice civile, e della pesca;*

*b) i rifiuti prodotti dalle attività di costruzione e demolizione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo, fermo restando quanto disposto dall'articolo 184-bis D.Lgs. n. 152/2006;*

*c) i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni industriali se diversi da quelli di cui al comma 2 dell'art.184 D.Lgs. n. 152/2006;*

*d) i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni artigianali se diversi da quelli di cui al comma 2 art. 184, D.Lgs. n. 152/2006;*

- e) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività commerciali se diversi da quelli di cui al comma 2 art. 184, D.Lgs. n. 152/2006;*
- f) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività di servizio se diversi da quelli di cui al comma 2 art.184, D.Lgs. n. 152/2006;*
- g) i rifiuti derivanti dall'attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue, nonché i rifiuti da abbattimento di fumi, dalle fosse settiche e dalle reti fognarie;*
- h) i rifiuti derivanti da attività sanitarie se diversi da quelli di cui all'articolo 183, comma 1, lettera b-ter), D.Lgs. n. 152/2006;*
- i) i veicoli fuori uso*

#### **Art.16**

#### **Rifiuti speciali- modalità di tassazione**

1. Nella determinazione della superficie tassabile non si tiene conto di quella parte di essa ove si formano di regola, ossia in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali e/o pericolosi, allo smaltimento dei quali sono tenuti a provvedere a proprie spese i produttori stessi in base alle norme vigenti. Non sono pertanto soggette alla tassa:
  - a) Le superfici degli insediamenti industriali, artigianali, commerciali e di servizi, limitatamente alla porzione di esse occupate da impianti, macchinari e attrezzature caratterizzate dalla produzione, di regola in via continuativa e nettamente prevalente, di rifiuti pericolosi e/o rifiuti speciali. Parimenti non sono soggette a tassazione le aree destinate a depositi di tali rifiuti, nonché i magazzini di materie prime e di merci funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio di attività produttive di rifiuti speciali.
    - a.1) In relazione all'attività di meccanici di automobili o di veicoli a motore si specifica che è soggetta a tassazione l'intera superficie calpestabile, con eccezione:
      - della superficie occupata da ponti e fosse destinata alla manutenzione dei veicoli, nonché da cabine di verniciatura;
      - dalla superficie destinata a depositi di rifiuti pericolosi derivanti dalla lavorazione.
    - b) Le superfici degli insediamenti delle attività produttive, commerciali e di servizi sulle quali si formano rifiuti speciali per quantità complessive superiori ai quantitativi individuati al precedente art. 14.
2. I soggetti che si trovano nelle condizioni punto a) devono presentare al Servizio Tributi dichiarazione sostitutiva di atto notorio, attestante le porzioni di superficie interessate dalla detassazione e le planimetrie dell'insediamento produttivo, nonché copia delle fatture relative ai costi sostenuti per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi e/o speciali. La detassazione decorre dal giorno successivo alla ricezione della dichiarazione, completa della documentazione richiesta.
- 2.a) I soggetti che detengono/occupano magazzini di materie prime e di merci funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio di attività produttive di rifiuti speciali devono presentare al Servizio Tributi, entro il 20 settembre 2014, dichiarazione attestante la detenzione degli immobili di cui sopra, con allegate planimetrie e copia delle fatture/formulari, relativi ai costi sostenuti per lo smaltimento di rifiuti pericolosi e/o speciali.
3. I soggetti che si trovano nelle condizioni punto b) devono presentare al Servizio Tributi, entro il mese di febbraio, dichiarazione sostitutiva di atto notorio attestante il quantitativo di rifiuti **urbani** complessivamente prodotti e smaltiti/recuperati nell'anno precedente. Qualora vengano accertate le condizioni di detassazione, la stessa decorrerà dal 1° gennaio dell'anno di presentazione della dichiarazione. Sarà cura del Servizio Tributi procedere alla richiesta di documentazione attestante l'esistenza delle condizioni risultanti da autocertificazione. Limitatamente all'anno 2014 la dichiarazione sostitutiva potrà essere presentata entro il 31 ottobre dello stesso anno.
4. L'esenzione verrà concessa esclusivamente se dall'esame dei formulari risulta smaltito/recuperato un quantitativo di rifiuti come individuato al precedente art.14.

5. Qualora, nella gestione del servizio di raccolta e smaltimento, il soggetto gestore dovesse verificare che vengono superati i limiti quali-quantitativi, come individuati all'art. 14 del presente Regolamento, il servizio viene immediatamente interrotto, in considerazione della specialità del rifiuto. La tassa dovuta verrà ricalcolata limitatamente al periodo in cui il servizio di raccolta e smaltimento è stato effettuato.

### **Art.17 Ulteriori esenzioni**

1. Ai sensi del comma 660 art. 1 della Legge 147/2013 è previsto quanto segue:
  - a) esenzione limitatamente alle abitazioni e sue pertinenze occupate da persone assistite dal Comune e in disagiate condizioni socio-economiche attestate dal Dirigente del Settore Servizi Sociali;
  - b) esenzione per i locali e le aree occupate da organizzazioni di volontariato iscritte nel registro Regionale del volontariato, da cooperative sociali iscritte alla Camera di Commercio Industria e Artigianato e alle associazioni/organizzazioni di ex combattenti, mutilati, invalidi di guerra, Associazioni d'Arma.
2. L'esenzione di cui al punto b) si applica qualora le condizioni che danno luogo all'esenzione siano debitamente dichiarate e documentate nella dichiarazione iniziale o di variazione. L'esenzione decorre dal giorno successivo alla ricezione delle stesse. Qualora le condizioni che hanno dato luogo al beneficio vengano meno, il contribuente è tenuto a presentare una dichiarazione di variazione, in caso contrario il dovuto verrà recuperato con applicazione di sanzioni ed interessi.
3. Le agevolazioni di cui ai punti a) e b) del comma 1 sono iscritte in bilancio come autorizzazioni di spesa e la relativa copertura è assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del Comune.

### **Art.17 Bis Riduzioni per cessione gratuita di prodotti alimentari**

1. Al fine di ridurre lo spreco alimentare, così come previsto dalla Legge 19 agosto 2016 n. 166 e s.m.i, il Comune istituisce una riduzione, della tariffa variabile sui rifiuti limitatamente alle utenze NON DOMESTICHE, per le attività che distribuiscono beni alimentari, con donazione gratuita alle associazioni costituite per il perseguimento, senza fini di lucro, di finalità civiche e solidaristiche, presenti sul territorio comunale.
2. I soggetti che cedono i prodotti alimentari invenduti o prossimi alla scadenza, devono presentare al Servizio Tributi, entro il mese di febbraio, termine da considerare perentorio, istanza corredata da:
  - planimetria con individuate le superfici occupate dai prodotti alimentari;
  - Documenti di Trasporto nei quali deve essere tassativamente indicato il peso dei beni e la tipologia di alimenti complessivamente donati nell'anno precedente.Qualora vengano accertate le condizioni volte ad ottenere la riduzione, la stessa decorrerà dal 1° gennaio dell'anno di presentazione dell'istanza.  
Limitatamente all'anno 2019 la richiesta potrà essere presentata entro il mese successivo dall'approvazione del Regolamento.
3. Per tutti gli operatori che dimostrino di aver effettivamente e correttamente ceduto prodotti alimentari in percentuale pari o superiore al 15% in relazione alla donazione Kg/mq anno, tabella A il tributo è ridotto, relativamente alla quota variabile, nella misura percentuale indicata nella tabella B.
4. La riduzione verrà concessa esclusivamente per prodotti alimentari ceduti gratuitamente a soggetti che abbiano i requisiti indicati al comma 1.
5. Qualora l'istruttoria del Servizio Tributi abbia esito positivo, si procederà al ricalcolo dell'imposta dovuta con conguaglio sull'ultima rata.

**Art.18**  
**Cumulo riduzioni e agevolazioni**

1. Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni opera la riduzione/agevolazione più favorevole al contribuente.
2. *Non si dà luogo a riduzioni o agevolazioni in caso di omesso/ parziale pagamento del Tributi degli anni precedenti.*

**Art. 19**  
**Istituzioni scolastiche**

3. Resta ferma la disciplina del tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche, di cui all'articolo 33-bis del decreto-legge 31 dicembre 2007 n. 248, convertito con modificazioni dalla legge 28 febbraio 2008 n. 31.
4. La somma attribuita al Comune ai sensi del comma precedente è sottratta dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi.

**Art. 20**  
**Tributo giornaliero**

1. L'occupazione o detenzione temporanea, con o senza autorizzazione, di locali o aree pubbliche o di uso pubblico, alla quale si applica il tributo giornaliero, è considerata tale quando si protrae per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dell'anno solare.
2. La misura tariffaria è determinata in base alla tariffa annuale del tributo, rapportata a giorno, maggiorata di un importo percentuale del 50%.
3. L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi con le modalità e nei termini previsti per la tassa di occupazione temporanea di spazi ed aree pubbliche ovvero per l'imposta municipale secondaria di cui all'art. 11 del decreto legislativo 14 marzo 2011 n. 23 a partire dalla data di entrata in vigore della stessa.
4. Per tutto quanto non previsto ai commi 1, 2 e 3 si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni relative alla TARI annuale.

**Art. 21**  
**Tributo Provinciale**

1. E' fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del decreto legislativo 30 dicembre 1992 n. 504. Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili a tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia sull'importo del tributo.

**Art. 22**  
**Dichiarazione inizio occupazione, variazione, cessazione**

1. I soggetti passivi del tributo presentano la dichiarazione, utilizzando gli appositi modelli messi a disposizione dal Comune, entro il termine del 20 gennaio dell'anno successivo a quello di inizio del possesso, dell'occupazione e della detenzione dei locali o delle aree assoggettabili a tributo. Nel caso di occupazione in comune di un fabbricato, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo degli occupanti.

2. La denuncia si intende consegnata all'atto di ricevimento da parte del Comune in caso di consegna diretta, alla data di spedizione risultante dal timbro postale, nel caso di invio postale, alla data del rapporto di ricevimento nel caso di invio a mezzo fax, alla data di spedizione in caso di invio tramite PEC.
3. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. In tal caso la dichiarazione va presentata entro il termine di cui al comma 1 del presente articolo.
4. Al fine di acquisire le informazioni riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna, nella dichiarazione delle unità immobiliari a destinazione ordinaria devono essere obbligatoriamente indicati i dati catastali, il numero civico di ubicazione dell'immobile e il numero dell'interno, ove esistente.
5. La dichiarazione deve essere presentata:
  - a) per le utenze domestiche dall'intestatario della scheda di famiglia nel caso di residenti e dall'occupante in caso di non residenti
  - b) per le utenze non domestiche dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge o di suo delegato.
  - c) per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati dal gestore dei servizi comuni.
6. Se i soggetti di cui al comma precedente non vi adempiono, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetto anche per gli altri.
7. Il tributo decorre dal giorno dell'inizio dell'occupazione/detenzione/possesso dei locali e/o delle aree oggetto di dichiarazione, la cessazione decorre dal giorno di presentazione della relativa dichiarazione.
8. In caso di mancata tempestiva presentazione della dichiarazione di cessazione, il tributo non è dovuto dalla data di effettiva cessazione se l'utente dimostra con idonea documentazione di non aver continuato l'occupazione, la detenzione dei locali e delle aree.

### **Art. 23**

#### **Rimborsi e discarichi amministrativi**

1. Il soggetto passivo deve chiedere il rimborso/discarico delle somme versate e/o non dovute entro il termine di 5 anni dalla data del pagamento ovvero dal giorno in cui è stato definitivamente accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza. Il discarico viene effettuato in tempo reale.
2. Sulle somme da rimborsare spettano gli interessi, come determinati dall'apposito regolamento comunale calcolati con maturazione giorno per giorno, con decorrenza dal giorno in cui sono diventati esigibili.
3. Non si dà luogo in alcun caso al rimborso/discarico di somme oggetto di accertamento divenuto definitivo.

### **Art. 24**

#### **Funzionario responsabile e poteri del Comune**

1. La giunta designa il funzionario responsabile a cui sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.
2. Al fine della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, il funzionario responsabile può inviare questionari al contribuente, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a enti di gestione di servizi pubblici, in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso

ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni.

3. In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 del codice civile.

### **Art. 25** **Accertamento**

1. L'omessa o infedele presentazione della dichiarazione è accertata notificando al soggetto passivo, anche a mezzo raccomandata A.R. inviata direttamente dal Comune, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui la dichiarazione è stata o avrebbe dovuto essere presentata, avviso di accertamento d'ufficio o in rettifica.
2. L'avviso di accertamento specifica le ragioni dell'atto e indica distintamente le somme dovute per tributo, maggiorazione, tributo provinciale, sanzioni, interessi di mora e spese di notifica, da versare in unica rata entro 60 giorni dalla ricezione e contiene l'avvertenza che in caso di inadempimento si procederà alla riscossione coattiva con aggravio delle spese di riscossione e degli ulteriori interessi di mora.
3. Gli accertamenti divenuti definitivi valgono come dichiarazione per le annualità successive all'intervenuta definitività.
4. La variazione dell'ammontare della tassa dovuta al cambio di categoria o alla variazione della tariffa non comporta obbligo per il Comune di notificare ai contribuenti avvisi di accertamento.

### **Art. 26** **Sanzioni**

1. In caso di omesso o insufficiente versamento del tributo risultante dalla dichiarazione, si applica l'art 13 del decreto legislativo 18 dicembre 1997 n. 471.
2. In caso di omessa presentazione della dichiarazione, si applica la sanzione dal 100 al 200 per cento del tributo non versato con un minimo di 50 euro.
3. In caso di infedele dichiarazione, si applica la sanzione dal 50 al 100 per cento del tributo non versato con un minimo di 50 euro.
4. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'art. 24 comma 2, del presente Regolamento entro il termine di 60 giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione da euro 100 a euro 500.
5. Le sanzioni di cui ai commi 2, 3 e 4 sono ridotte ad un terzo se, entro il termine per la proposizione del ricorso, interviene acquiescenza del contribuente, con pagamento del tributo, della sanzione e degli interessi.
6. Si applica per quanto non specificamente disposto la disciplina prevista per le sanzioni amministrative per la violazione di norme tributarie di cui al decreto legislativo 18 dicembre 1997 n. 472.

### **Art. 27** **Riscossione ed importo minimo**

1. L'importo fino a concorrenza del quale i versamenti non sono dovuti e i rimborsi non sono effettuati è determinato in euro 5,00.
2. La riscossione spontanea della TARI viene effettuata esclusivamente attraverso la gestione diretta da parte del Comune.
3. L'importo del tributo, liquidato sulla base degli elenchi dei contribuenti, assoggettati a tributo nell'anno precedente, delle denunce presentate e degli accertamenti notificati e divenuti



definitivi, è iscritto in apposito elenco a cura del funzionario responsabile di cui all'art 24 del presente Regolamento.

4. Gli importi sono riscossi in due rate a scadenza semestrale a seguito dell'invio da parte del Comune di apposito prospetto esplicativo. ***Il pagamento in unica soluzione è consentito, entro la scadenza dell'ultima rata.***
5. In caso di mancato pagamento entro l'ultima rata, l'importo è riscosso in unica soluzione a seguito di notifica di *sollecito di pagamento* per omesso o parziale versamento, con addebito delle spese di notifica e con l'avvertenza che in caso di inadempimento si provvederà, in sede di riscossione coattiva, al recupero del tributo, della relativa sanzione e degli interessi di mora.

#### **Art. 28** **Norme di rinvio**

1. Ai fini dell'istituto dell'accertamento con adesione si rinvia alla deliberazione di C.C. n. 5 del 29 gennaio **1999 e s.m.i.**
2. Ai fini della determinazione degli interessi di mora e della compensazione si rinvia alla deliberazione di C.C. n. 25 del 17 aprile 2007 *e s.m.i.*

#### **Art 29** **Entrata in vigore**

1. Le modifiche al presente Regolamento entrano in vigore il 1° gennaio **2021**.

#### **Art. 30** **Disposizioni transitorie**

1. Il Comune continuerà le attività di accertamento, riscossione e rimborso delle pregresse annualità della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani e della TARES entro i termini decadenziali e prescrizionali.
2. Le dichiarazioni già presentate e gli accertamenti già notificati conservano validità anche ai fini della TARI, sempre che non siano intervenute modifiche rilevanti ai fini della determinazione del dovuto.

#### **Art. 31** **Clausola di adeguamento**

1. Il presente Regolamento si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria, in particolare in materia di rifiuti e tributaria.
2. I richiami e le citazioni di norme contenuti nel presente Regolamento si devono intendere fatti al testo vigente delle norme stesse.

#### **TABELLA A**

## Tabella produzione complessiva rifiuti per attività economiche

Cat.	Attività	Coeff. Kd
01	Associazioni, biblioteche, musei, scuole	5,50
02	Cinematografi, teatri	3,00
03	Autorimesse, magazzini senza vendita diretta	4,20
04	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	7,00
05	Aree scoperte operative	3,10
06	Autosaloni, esposizioni	4,22
07	Alberghi con ristorante	10,00
08	Alberghi senza ristorante	8,88
09	Carceri, case di cura e di riposo, caserme	8,20
10	Ospedali	10,55
<b>11</b>	Agenzie, uffici	12,45
<b>12</b>	Banche e istituti di credito e <b>studi professionali</b>	7,55
13	Cartolerie, librerie, negozi di beni durevoli, calzature, ferramenta	11,55
14	Edicole, farmacie, plurilicenze, tabaccaia	14,78
15	Negozi di antiquariato, cappelli, filatelia, ombrelli, tappeti, tende e tessuti	6,81
16	Banchi di mercato beni durevoli	14,58
17	Barbiere, estetista, parrucchiere	12,12
18	Attività artigianali tipo botteghe (elettricista, fabbro, falegname, idraulico, elettricista)	7,62
19	Autofficina, carrozzeria, elettrauto	8,95
<b>20</b>	<b>Attività industriali con capannoni di produzione</b>	<b>7,53</b>
<del>21</del> 20	Attività artigianali di produzione beni specifici	7,53
21	Osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie	29,68
22	Birrerie, hamburgerie, mense	39,78
23	Bar, caffè, pasticceria	21,09
24	Generi alimentari (macellerie, pane e pasta, salumi e formaggi, supermercati)	22,67
25	Plurilicenze alimentari e miste	21,40
26	Fiori e piante, ortofrutta, pescherie, pizza al taglio	38,19
27	Ipermercati di generi misti	22,45
28	Banchi di mercato generi alimentari	28,70
29	Discoteche, night club	15,68

## TABELLA B

### **Tabella discarichi/rimborsi in percentuale - rifiuti speciali assimilati E DERRATE ALIMENTARI**

<b>% su Mq./Kd-Kg./anno</b>	<b>% discarico/rimborso</b>
da <b>15</b> a <b>19,9</b>	<b>9</b>
da <b>20</b> a <b>24,9</b>	<b>12</b>
da <b>25</b> a <b>29,9</b>	<b>15</b>
da <b>30</b> a <b>34,9</b>	<b>18</b>
da <b>35</b> a <b>39,9</b>	<b>21</b>
da <b>40</b> a <b>44,9</b>	<b>24</b>
da <b>45</b> a <b>49,9</b>	<b>27</b>
da <b>50 e oltre</b>	<b>40</b>

## EMENDAMENTO TECNICO- ALL'ART. 6 COMMI 4 e 9 REGOLAMENTO TARI

In seguito all'approvazione da parte Consiglio dei Ministri, in data 19 marzo 2021 del Decreto legge "Sostegno" il quale prevede all'articolo 30 comma 5 ultimo paragrafo, che: *".....La scelta delle utenze non domestiche di cui all'art. 3 comma 12, del decreto legislativo 3 settembre 2020, n. 116 deve essere comunicata al comune, o al gestore del servizio rifiuti in caso di tariffa corrispettiva, entro il 31 maggio di ciascun anno"*.

Considerato che, nel testo in approvazione del Regolamento TARI, ai commi 4 e 9 dell'art.6, è prevista la data del **30 giugno** (come inizialmente indicato nella bozza della circolare ministeriale).

Si ritiene di dovere rettificare l'articolo 6 commi 4 e 9, con le disposizioni sopravvenute contenute nel DL Sostegno, sostituendo **"30 giugno"** con **"31 maggio"**.

### *TESTO Attuale in approvazione*

.....

*4.L'impresa che produce rifiuti di cui al comma 3, deve comunicare la scelta se utilizzare o meno il servizio pubblico entro il **30 giugno del 2021**. Per gli anni successivi al 2021, entro il **30 giugno** dell'anno precedente.*

.....

*9. Per le superfici produttive di rifiuti urbani, come ad esempio, mense, uffici, servizi, depositi o magazzini, che non sono funzionalmente collegati alle attività di rifiuti speciali, le attività dovranno comunicare le superfici tassabili, evidenziandole su apposita planimetria quotata da inviare al Servizio Tributi entro i termini di cui all'art.22 del presente Regolamento. Per l'anno 2021, di entrata in vigore della normativa, la scadenza è fissata al **30 giugno** .*

Proposta N. 2021 / 1048

Servizio Tributi

OGGETTO: MODIFICHE AL REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI TARI -  
ADEGUAMENTO AL D.LGS. 116/2020

---

**PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA**

Visto con parere FAVOREVOLE, art. 49 comma 1 del D.Lgs 267 del 18/08/2000.

Lì, 02/03/2021

**IL DIRIGENTE**  
**DORISI ENRICA**  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)

---

Proposta N. 2021 / 1048

Servizio Tributi

OGGETTO: MODIFICHE AL REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI TARI -  
ADEGUAMENTO AL D.LGS. 116/2020

---

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere di regolarità contabile, FAVOREVOLE, art. 49 comma 1 del D.Lgs 267 del  
18/08/2000.

Lì, 02/03/2021

IL DIRIGENTE  
DORISI ENRICA  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)

---



## **CITTA' DI VIGEVANO**

Servizio Servizio Tributi

### **Certificato di Esecutività**

Deliberazione N. 13 del 23/03/2021

**Oggetto:** MODIFICHE AL REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE TASSA SUI RIFIUTI TARI - ADEGUAMENTO AL D.LGS. 116/2020.

Si certifica che, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.lgs. n. 267/2000 e s.m.i. la presente deliberazione è immediatamente eseguibile

Data Esecutività: 23/03/2021

Vigevano li, 13/04/2021

Sottoscritta  
(ZANETTI MARCELLO)  
con firma digitale