AL COMUNE DI ANACAPRI
Ufficio Tributi

OGGETTO: INTERVENTO AGEVOLATIVO DI SOSTEGNO DI NATURA SOCIO-ECONOMICO NELL'APPLICAZIONE DELLA TARIFFA PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI ANNO 2021 – RIMBORSO.

Il sottoscritto .....
Nato a ..... il ..... cod. fiscale .....
Residente a ..... CAP .....
Indirizzo ..... n.....
Telefono ..... mail.....

Vista la delibera di C.C. n. 30 de 27.07.2022
Vista la determina del Settore Finanziario n.275 del 02.08.2022

C H I E D E

L'intervento agevolativo di sostegno di natura socio-economico nell'applicazione della tariffa di igiene ambientale per la categoria delle utenze domestiche, consistente nel rimborso del 40% della tariffa di igiene ambientale per l'anno 2022 (parte fissa e variabile).
A tal fine, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e le dichiarazioni mendaci (art. 76 del DPR 445/2000), dichiara:

1) di essere residente nel Comune di Anacapri ininterrottamente dal 01/01/2012;
2) di aver provveduto al pagamento dell'avviso di pagamento relativo alla tariffa di igiene ambientale per l'anno 2022;
3) di trovarsi in una delle seguenti situazioni (**barrare la casella corrispondente**):
   a) nucleo familiare, non proprietario di nessun fabbricato e con abitazione di residenza in locazione, con presenza di invalidi civili con età fino a 65 anni, con un ISEE familiare fino a **€ 17.000,00**;
   b) nucleo familiare, proprietario solo della casa di abitazione, con presenza di invalidi civili con età fino a 65 anni, con un ISEE familiare fino a **€ 14.000,00**;
   c) nucleo familiare, non proprietario di nessun fabbricato e con abitazione di residenza in locazione, con un ISEE familiare fino a **€ 14.000,00**;
   d) nucleo familiare composto esclusivamente da ultrasessantacinquenni, proprietario esclusivamente della casa di abitazione con reddito familiare fino a **€ 12.000,00** oltre l'abitazione principale;
   e) nucleo familiare composto esclusivamente da ultrasessantacinquenni, non proprietario di nessun fabbricato e con abitazione di residenza in locazione, con reddito familiare fino a **€ 17.000,00**.

Chiede che il rimborso venga effettuato con accredito sul conto banca/ufficio postale _____

IBAN ☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐

Anacapri, ... _____

Con la sottoscrizione della presente denuncia l'interessato dichiara di essere stato informato, ai sensi dell'art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali D.Lgs n. 196 del 30/06/2003, che i dati personali raccolti verranno trattati per il raggiungimento dei fini dell'attività amministrativa del Comune di Anacapri.

Allegati:
fotocopia ricevute pagamento TARI anno 2021
fotocopia contratto di locazione
modello reddituale anno 2020 oppure ISEE anno 2021
fotocopia carta di identità

MODELLO ALLEGATO ALLA RICHIESTA DI INTERVENTO AGEVOLATIVO DI SOSTEGNO DI NATURA SOCIO-ECONOMICO NELL'APPLICAZIONE DELLA TARIFFA PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI.

Il sottoscritto _____ dichiara che il proprio nucleo familiare possiede, per l'anno 2021 il reddito complessivo lordo sotto indicato:

	TIPOLOGIA DEI REDDITI	QUADRO A	QUADRO B
		Redditi del titolare	Redditi altri componenti
1	Redditi di lavoro dipendente e assimilati, compresa Cassa integrazione guadagni, indennità di mobilità, indennità di disoccupazione, ecc.		
2	Arretrati di lavoro dipendente ed assimilati riferiti ad anni precedenti a quello nel quale vengono percepiti, soggetti a tassazione separata.		
3	Redditi da pensione: * Cat. _____ n. _____ Cat. _____ n. _____		
4	Redditi di lavoro autonomo, professionale, parasubordinato e d'impresa		
5	Pensioni dirette erogate da Stati Esteri Pensioni ai superstiti erogate da Stati esteri		
6	Arretrati riferiti ad anni precedenti relativi a pensioni erogate Stati esteri		
7	Pensioni non presenti nel Casellario centrale dei pensionati		
8	Interessi bancari, postali, dei BOT, dei CCT dei titoli di Stato, proventi di quote di investimento,vincite al lotto, lotterie, ecc.		
9	Redditi di partecipazione in società e imprese		
10	Trattamenti di fine rapporto (TFR, buonuscita, liquidazione, ecc.)		
11	Arretrati di integrazione salariale riferiti ad anni precedenti (Cassa integrazione guadagni)		
12	Redditi della casa di abitazione (senza considerare la detrazione fiscale)		
13	Redditi di terreni e fabbricati (esclusa la casa di abitazione)		
14	Altri redditi assoggettabili all'IRPEF (compresi gli assegni alimentari e di sostentamento, i redditi di capitale, ecc.)		
15	Rendite vitalizie o a tempo determinato costituite a titolo oneroso (ad esempio con compagnie di assicurazione)		
16	Rendite per infortunio o per malattia professionale anche se liquidate in capitale		
17	Pensioni privilegiate ordinarie tabellari per infermità contratte a causa del servizio militare di leva e assegni connessi		
18	Pensioni di guerra		
19	Assegno vitalizio combattenti guerra 1915/1918		
20	Redditi da pensione non assoggettabili all'IRPEF * Cat. _____ n. _____ Cat. _____ n. _____		
21	Prestazioni assistenziali in denaro erogate dallo Stato o altri Enti pubblici o Stati esteri (escluse le indennità di accompagnamento per invalidi civili, le indennità previste per i ciechi parziali e l'indennità di comunicazione per i sordomuti)		

*** La pensione di invalidità civile va indicata al rigo 20**

IL DICHIARANTE

_____