



**DICHIARAZIONE DI INIZIO DEL POSSESSO O DETENZIONE DI LOCALI E AREE AI FINI DELLA
TASSA RIFIUTI' UTENZE NON DOMESTICHE**

**Al Funzionario Responsabile dei Tributi
del Comune di Grammichele
Piazza C.M. Carafa, 38
95042 Grammichele**

Il/la sottoscritto/a		Nato/a a		il	
residente in		Via		n.	Int.
Codice fiscale		Recapito telefonico			
e-mail		PEC (posta certificata)			

(la sezione sottostante deve essere compilata se il dichiarante non è una persona fisica)

nella qualità di					
Denominazione/Ragione sociale					
Sede legale in		Indirizzo		n.	
Codice fiscale		Partita IVA			
Telefono		Email		PEC	

avvalendosi della facoltà prevista dall'art. 47 del Decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del Decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445 e dell'art. 483 del codice penale nel caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità in atti

DICHIARA

di avere a propria disposizione dal		a titolo di ²		i locali ed aree siti in
Via		n.	interno	piano
riferimenti catastali dell'immobile: Foglio		particella		subalterno
nominativo del proprietario		nominativo del precedente detentore		
Attività svolta nei locali e/o aree oggetto di questa dichiarazione: ³		codice ateco		

LOCALI INTERNI SOGGETTI A TASSAZIONE	Mq	Note

AREE ESTERNE	Mq	Destinazione D'uso	Note
Operative			
Tettoie			
Altre aree esterne coperte			
Non Operative pertinenziali o accessorie			

(Si fa presente che potrebbero essere effettuati sopralluoghi ed in caso di difformità rispetto al dichiarato si procederà con l'attività di accertamento).

Data

Firma del dichiarante

(Allegare copia del documento di identità del dichiarante)

¹ TARI (L.147/2013 art.1 comma 639 e ss) in vigore dal 01/01/2014

²Indicare il titolo alla base della disponibilità dell'immobile (proprietario, locatario, comodatario.....)

³L'indicazione dell'attività svolta non attribuisce automaticamente la tariffa che viene applicata dall'ufficio in base al codice di attività principale risultante dalla visura della Camera di Commercio.

AVVERTENZE

1. La dichiarazione deve contenere, a pena di nullità, i dati fondamentali per la conseguente tassazione;
2. ai sensi della legge e del regolamento la mancata osservanza delle indicazioni ivi espresse comporta l'applicazione di sanzioni di legge;
3. la dichiarazione deve essere debitamente sottoscritta dal dichiarante e corredata di copia del documento di identità;
4. la dichiarazione viene presentata una sola volta ed è quindi valida anche per gli anni successivi, purché non cambino le condizioni iniziali;
5. nel caso di dichiarazione tardiva saranno applicate le sanzioni previste dalla disciplina normativa della relativa tassa (L.147/2013 art.1 comma 639 e ss) e del vigente Regolamento TARI approvato con delibera del Consiglio Comunale n. 48 del 31/07/2021.

Per informazioni circa le modalità di raccolta rifiuti in essere in città occorre utilizzare il seguente link: <http://www.ecoinfo.it/>

Presentazione della dichiarazione

La dichiarazione deve essere presentata all'Ufficio Tributi nei seguenti modi:

- **posta prioritaria**
- **Email:** ufftarsu@comune.grammichele.ct.it
- **PEC (posta certificata):** ufficio.tari@pec.comune-grammichele.it
- **Ufficio Tributi** (Piazza C. M. Carafa , 38) riceve solo per appuntamento telefonando al numero 0933 859244/249.