



DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE DEL POSSESSO O DETENZIONE DI LOCALI E AREE AI FINI DELLA TASSA RIFIUTI¹

**Al Funzionario Responsabile dei Tributi
del Comune di Grammichele
Piazza C.M. Carafa, 38
95042 Grammichele**

Il/la sottoscritto/a		Nato/a a		il	
residente in		Via		n.	Int.
Codice fiscale		Recapito telefonico			
e-mail		PEC (posta certificata)			

CHIEDE

in qualità di		la cessazione dell'utenza intestata a:
----------------------	--	--

PERSONA FISICA			
Cognome		Nome	
Comune di nascita		Prov.	Data di nascita
Codice fiscale			

PERSONA GIURIDICA			
Ragione/Denominazione sociale			
Sede Legale in		Prov.	Via
Codice fiscale		Partita IVA	n.

relativa ai locali di Via		n.	
riferimenti catastali dell'immobile:	Foglio	particella	subalterno
per il seguente motivo			
a decorrere dal ²		l'immobile è ora a disposizione di	

Data

Firma del dichiarante

(Allegare copia del documento di identità del dichiarante)

AVVERTENZE

- La dichiarazione deve contenere, a pena di nullità, i dati fondamentali per la conseguente tassazione;

¹ TARI (L.147/2013 art.1 comma 639 e ss) in vigore dal 01/01/2014

² La dichiarazione di cessazione del possesso o detenzione di locali e aree deve essere presentata al comune dalla data di fine possesso o detenzione e deve indicare tutti gli elementi atti a comprovare la stessa. In caso di mancata o tardiva dichiarazione, per beneficiare del discarico della tassa con effetto retroattivo, secondo quanto disposto dal regolamento, occorre dimostrare con documentazione che il contribuente non ha continuato il possesso o la detenzione dei locali o delle aree.

Nel caso in cui la tassa sia stata assolta da altro soggetto subentrante, a seguito di dichiarazione, la cessazione avrà effetto dalla data di decorrenza della dichiarazione del subentrante.

2. ai sensi della legge e del regolamento la mancata osservanza delle indicazioni ivi espresse comporta l'applicazione di sanzioni di legge;
3. la dichiarazione deve essere debitamente sottoscritta dal dichiarante e corredata di copia del documento di identità;
4. la dichiarazione viene presentata una sola volta ed è quindi valida anche per gli anni successivi, purché non cambino le condizioni iniziali;
5. nel caso di dichiarazione tardiva saranno applicate le sanzioni previste dalla disciplina normativa della relativa tassa (L.147/2013 art.1 comma 639 e ss) e del vigente Regolamento TARI approvato con delibera del Consiglio Comunale n. 48 del 31/07/2021.

Per informazioni circa le modalità di raccolta rifiuti in essere in città occorre utilizzare il seguente link: <http://www.ecoinfo.it/>

Presentazione della dichiarazione

La dichiarazione deve essere presentata all'Ufficio Tributi nei seguenti modi:

- **posta prioritaria**
- **Email:** ufftarsu@comune.grammichele.ct.it
- **PEC (posta certificata):** ufficio_tari@pec.comune-grammichele.it
- **Ufficio Tributi** (Piazza C. M. Carafa,38.) riceve solo per appuntamento telefonando al numero 0933 859244/249