



TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

DENUNCIA DI ATTIVAZIONE VARIAZIONE per _____
Utenze non domestiche

Codice utente: _____ Codice utenza _____

(Persona fisica) Il/La sottoscritto/a _____

C.F. _____ nato a _____ il _____

residente a _____ Via _____ n. _____

(Persona giuridica) Ragione sociale _____

c.f. _____ P.I. _____

Sede legale _____ Via _____ n. _____

Legale rappresentante _____

CODICE ATECO _____

TEL. _____ E-mail: _____

PEC. _____

Consapevole delle responsabilità penali sancite dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 in caso di dichiarazione mendace o di esibizione di atto falso o contenenti dati più rispondenti a verità, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

ai fini dell'applicazione e del pagamento della TASSA RIFIUTI – TARI di cui alla Legge n.147/2013 e s.m.i., della deliberazione Arera 15/2022 e di quanto prescritto dal Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI):

l'inizio occupazione dal _____

la variazione dal _____ per i seguenti motivi _____

dei locali di seguito elencati, siti in Via _____ n. _____

in qualità di proprietario locatario comodatario utilizzatore con contratto di leasing (di cui si allega copia)

Nome e cognome del proprietario _____
(se diverso dal dichiarante)

IDENTIFICATIVI CATASTALI:

foglio _____ mappale _____ subalterno _____ categoria _____

foglio _____ mappale _____ subalterno _____ categoria _____

foglio _____ mappale _____ subalterno _____ categoria _____

DESCRIZIONE DEI LOCALI	Superficie mq. tassabile	IDENTIFICATIVO CATASTALE
ESPOSIZIONE		
MAGAZZINO/DEPOSITO materie prime		
MAGAZZINO/DEPOSITO prodotti semilavorati		
MAGAZZINO/DEPOSITO prodotti finiti		
NEGOZIO		
SERVIZI/SPOGLIATOI		

SERVIZI/SPOGLIATOI		
UFFICI		
MENSA		
ALTRO: descrizione:		
LABORATORIO- REPARTO DI PRODUZIONE		
LABORATORIO- REPARTO DI PRODUZIONE		
AREE SCOPERTE OPERATIVE		
Parti dei locali e delle aree operative dove si formano rifiuti speciali, tossici e nocivi da escludere.*		
TOTALE		

Si precisa che dall'01.01.2005, ai sensi del comma 340 Legge 311/04, per le unità immobiliari censite la superficie di riferimento non può essere inferiore all'80% della superficie catastalmente determinata.

*** Per queste parti allegare:**

- copia del contratto stipulato con ditta o azienda autorizzata allo smaltimento dei rifiuti speciali.
- planimetria con l'indicazione dettagliata delle superfici interessate dalla produzione di tali rifiuti
- Copie formulari rifiuti
- Prospetto riepilogativo con indicazione codice CER rifiuti e quantità

RICHIESTA RIDUZIONE art. 7 Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI).

Barrare e compilare la seguente parte quando non è oggettivamente possibile definire la superficie ove si formano rifiuti speciali, tossici o nocivi.

Premesso che in caso di contestuale produzione di rifiuti urbani e di rifiuti speciali, siano essi pericolosi o non pericolosi, qualora non sia possibile verificare concretamente la complessiva superficie tassabile o, comunque, risulti di difficile determinazione per l'uso promiscuo cui sono adibiti i locali e le aree o per la particolarità dell'attività esercitata, la superficie è ridotta delle percentuali di seguito indicate:

- a) lavanderie a secco, tintorie non industriali: 20%;
- b) laboratori fotografici, eliografie: 25%;
- c) autoriparatori, elettrauto, distributori di carburante: 30%;
- d) officine di carpenteria meccanica: 30%;
- e) magazzini di attività industriali e commerciali adibiti a solo uso di deposito: 30%
- f) laboratori dentistici, radiologi e laboratori odontotecnici: 10%;
- g) laboratori di analisi: 15%;
- h) autoservizi, autolavaggi, autorimessaggi: 10%;
- i) allestimenti, insegne: 15%;
- j) tipografie, stamperie, incisioni, vetrerie, serigrafie: 20%.

DICHIARO

che nei locali sopra indicati vi è una produzione di rifiuti urbani e di rifiuti speciali o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio, e vista l'impossibilità di determinare la superficie da escludere

CHIEDO

la riduzione del _____ come stabilita dall'art. 7 del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI).

ALLEGA:

- elenco dei quantitativi dei rifiuti smaltiti per codice E.E.R.
- copia formulari di identificazione e trasporto del rifiuto/ MUD per l'anno _____
- copia del contratto stipulato con ditta o azienda autorizzata allo smaltimento dei rifiuti speciali.

RICHIESTA RIDUZIONE art. 23 Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI).

Ai sensi dell'art. 23 del Regolamento per la disciplina della Tassa sui rifiuti (TARI)

CHIEDO

La riduzione per i locali e le aree, diverse dalle abitazioni, sopra dichiarate, adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, per un periodo non superiore a 183gg. nell'anno solare. *(allegare licenza o altra documentazione comprovante tale condizione)*

DESCRIZIONE ATTIVITA' SVOLTA _____

CATEGORIA attività industriale attività artigianale commerciale

Data _____

Firma _____

AVVERTENZA: Tutte le variazioni che intervenissero a modificare la situazione sopra dichiarata, devono essere tempestivamente comunicate all'Ufficio Tributi comunale.

Espressione del consenso al trattamento dei dati personali

A norma del Regolamento UE 679/2016 e

del Codice della Privacy italiano, come da ultimo modificato dal d.lgs. 101/2018

Questa amministrazione, esclusivamente per finalità istituzionali e per obbligo di legge e regolamento esegue svariati trattamenti di dati personali.

La titolarità di questi trattamenti è dell'Amministrazione Comunale. Ogni singolo trattamento sarà eseguito sotto la responsabilità diretta di soggetti, a ciò appositamente designati a mente dell'art. 2 quaterdecies del Codice della Privacy italiano, come integrato dal D.lgs. 101/2018.

Questa amministrazione ha nominato **Responsabile Comunale della Protezione dei Dati Personali**, a cui gli interessati possono rivolgersi per tutte le questioni relative al trattamento dei loro dati personali e all'esercizio dei loro diritti derivanti dalla normativa nazionale e comunitaria in materia di protezione dei dati personali:

Mangili Luigi Via San Vincenzo de' Paoli 9 – 24023 Clusone (BG)

Indirizzo mail/PEC: dpo-cloudassistance@pec.it Telefono: 331 430 6559

I dati sono trattati in **modalità cartacea**, quando sono raccolti in schedari debitamente custoditi, o **Informatica**, mediante memorizzazione in un apposito data-base, gestito con apposite procedure informatiche. In entrambi i casi l'accesso è riservato al solo personale appositamente designato del trattamento.

La **raccolta** di questi dati personali è per questa Amministrazione Comunale **obbligatoria**, in quanto trattasi di un trattamento di dati personali effettuato per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico o connesso all'esercizio di pubblici poteri a mente dell'art. 2-ter del Codice della Privacy italiano, come integrato dal D.lgs. 101/2018. Un eventuale rifiuto al conferimento volontario dell'interessato determina l'obbligo dell'acquisizione d'ufficio del dato.

I dati raccolti **non possono essere ceduti, diffusi o comunicati a terzi**, che non siano a loro volta una Pubblica Amministrazione, salvo le norme speciali in materia di certificazione ed accesso documentale o generalizzato. Per ogni comunicazione del dato a terzo che non sia oggetto di certificazione obbligatoria per legge o che non avvenga per finalità istituzionali nell'obbligatorio scambio di dati tra PA, l'interessato ha diritto a ricevere una notifica dell'istanza di accesso da parte di terzi e in merito alla stessa di controdedurre la sua eventuale contrarietà al trattamento.

Rispetto alla eventuale raccolta e all'archiviazione di dati personali appartenenti a particolari categorie (già definiti come "sensibili") o dati genetici e biometrici o dati relativi a condanne penali e reati (art. 9 e 10 del Reg.UE), dette operazioni saranno eseguite solo con la più stretta osservanza delle norme di riferimento.

A seguito della consultazione del sito istituzionale di questa amministrazione è possibile che avvenga la raccolta automatica di dati personali, ma mai questi dati potranno servire all'identificazione dei cittadini, senza il loro previo consenso espresso. Detti trattamenti automatizzati per mezzo dell'utilizzo del sito web istituzionale sono impliciti nell'uso dei protocolli di comunicazione di Internet.

Espressione del consenso al trattamento dei dati personali

Il/la sottoscritto/a nato a

dopo aver letto la su estesa informativa:

dà il proprio consenso al trattamento dei propri dati personali e allega copia del proprio documento di identità

nega il proprio consenso al trattamento dei propri dati personali chiedendone la cancellazione dai vostri archivi.

Data/...../.....

Firma (leggibile)

.....