



# COMUNE DI LADISPOLI

Città Metropolitana di Roma Capitale

Area II – Settore II

UFFICIO TRIBUTI

Estremi di  
presentazione  
Prot. n. ....

## IMPOSTA UNICA COMUNALE - TARI

### **DOMANDA DI RIDUZIONE DI TARIFFA PER AVVIO AL RECUPERO DI RIFIUTI ASSIMILATI**

(art. 29 del Regolamento IUC-Tari D.C.C. n. 9 del 27/02/2019)

Il/La sottoscritto/a .....  
nato/a a ..... (Prov. ....) il .....  
con residenza a ..... CAP .....  
in Via/Piazza ..... n. ....  
C.F. ....

in proprio;

in qualità di ..... della società

avente sede legale a .....

in ..... n. ....

C.F. ...., tel. ...., fax .....

agli effetti dell'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI),

### **CHIEDE**

ai sensi dell'art. 29 del vigente Regolamento comunale, la riduzione di tariffa per i locali e/o aree siti in questo comune in ....., n. ...., in quanto nell'anno ..... sono stati avviati al recupero le seguenti quantità di rifiuti speciali assimilati:

ATTIVITÀ SVOLTA .....

SUPERFICE COMPLESSIVA ..... RIDUZIONE: .....

SUPERFICE TASSABILE .....

#### **RIFIUTI SPECIALI ASSIMILATI AVVIATI AL RECUPERO:**

Tipo ..... - Quantità annua recuperata: Kg/mc .....

Tipo ..... - Quantità annua recuperata: Kg/mc .....

Tipo ..... - Quantità annua recuperata: Kg/mc .....

P.T.R. = peso totale rifiuti assimilabili avviati a recupero nell'anno;

Kd= coefficienti potenziale di produzione rifiuti/anno

Mq= superficie soggetta a TARI

$(P.R.T./Kd \times Mq) \times 100 = \% \text{ di riduzione (sola parte variabile della tariffa)}$

Si allega a tal fine:

copia MUD anno .....

copia formulari di identificazione rifiuti attestanti l'avvio al recupero dei rifiuti;

Il sottoscritto, assumendo a proprio esclusivo carico ogni responsabilità, dichiara che i dati e le indicazioni sopra riportate sono esatte e corrispondenti a verità.

Data .....



Firma .....